

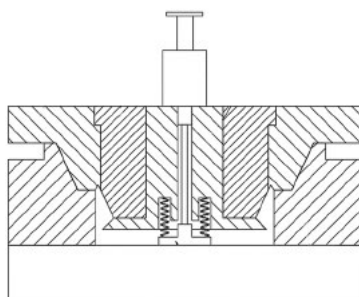
一种EVA橡胶片材多段摆轮控制输送平台



本实用新型涉及一种EVA橡胶片材多段摆轮控制输送平台，它包括摆轮输送平台、光电开关和控制器，摆轮输送平台包括至少两组基础摆轮输送平台和至少一组辅助摆轮输送平台；摆轮输送平台从后往前依次首尾相接，摆轮输送平台都是独立控制摆轮输送平台；控制器分别电性控制连接基础摆轮输送平台；每组摆轮输送平台的入口端位置分别安装有一光电开关。优点是设计巧妙，结构合理紧凑，通过控制器分别控制可独立运行的摆轮输送平台，进行一组摆轮输送平台独立驱动以及偏转，或者多组相邻摆轮输送平台组合进行同步驱动以及偏转，通过多组摆轮输送平台配合实现不同长度的EVA橡胶片材自动平稳下料，无散乱等现象(申请专利号：CN202423084538.3)。

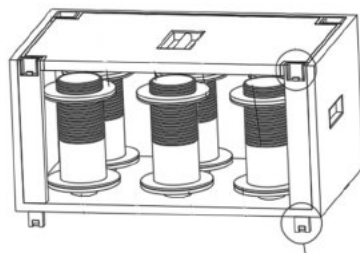
一种高硬度橡胶件生产用防飞边硫化模具

一种高硬度橡胶件生产用防飞边硫化模具，包括上模、中模和下模，中模位于上模的下方，中模设置在上模和下模之间，上模中间匹配设置有台阶孔，上模的台阶孔内匹配设置有上模压套，上模压套中间设置有通孔，通孔内设有上模芯子，上模芯子的顶部配合有检测组件，检测组件的底部配合有连通组件，



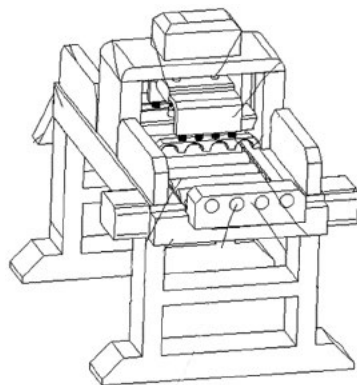
连通组件的底部设有移动块，有效的解决了常规模具之间由于长时间的磨损出现缝隙，导致熔融物料从合模的缝隙中流淌出来形成的多余的边缘部分，会增加部件的制造成本，不能对模具的磨损情况进行识别的问题(申请专利号：CN202422845585.9)。

一种用于生产橡胶密封圈的周转箱



本实用新型涉及一种用于生产橡胶密封圈的周转箱，包括顶部为开口的箱体，箱体的内侧壁固定安装有密封条，箱体的顶部插接有与密封条相贴合的箱盖，箱体上设置有对接机构和限位机构。该用于生产橡胶密封圈的周转箱，工作人员先打开箱盖，然后将橡胶密封圈放置在箱体内部，限位机构对橡胶密封圈进行限位，再关闭箱盖，使箱盖与密封条相贴合，杂物不易进入到箱体的内部，最后将多个箱体整齐的叠放在推车上，相邻的两个箱体通过对接机构进行对接，提高了连接稳定性，在转运过程中发生颠簸时，虽然多个箱体跟随推车发生震动，但是减少了多个箱体叠放不整齐的情况发生，无需经常对箱体进行整理，提高了转运效率(申请专利号：CN202422190548.9)。

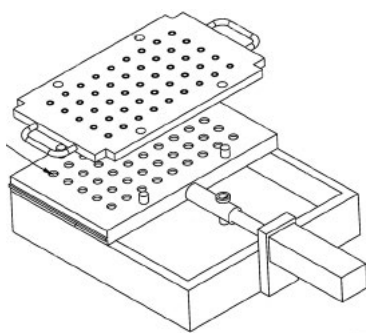
一种橡胶软管加工用裁切设备



本实用新型公开了一种橡胶软管加工用裁切设备，包括传送组件，以及设置于传送组件上方的液压器，传送组件的一侧表面安装有安装块，安装块的表面开设有

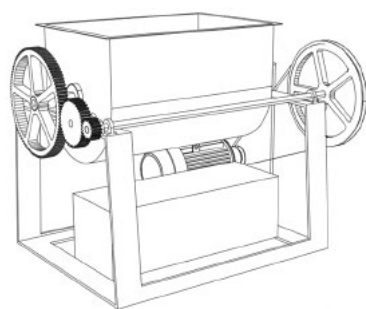
连接孔，传送组件的内部转动安装有若干个转动杆，液压器的下方安装有裁切刀，裁切刀的两侧安装有定位件，将橡胶软管通过安装块表面开设的连接孔进行穿插延伸至传送组件内转动杆上，打开电机带动转动杆进行旋转，使得橡胶软管向前统一输送，根据所需的裁切长短停于裁切刀下方，打开液压器带动裁切刀对其下方的橡胶软管进行裁切，定位件先接触橡胶软管进行定位，控制裁切刀的裁切距离，裁切完成后通过斜板统一收集，以达到提高橡胶软管裁切效率的效果(申请专利号：CN202422665575.7)。

一种橡胶成型机



本申请涉及橡胶生产加工设备技术领域，提供了一种橡胶成型机，其包括底座、第一定位板、第二定位板、平移件和冲压组件，第一定位板移动设置于底座上，第一定位板上开设有若干定位槽，定位槽用于对橡胶定位以及供废料穿过；第二定位板可拆卸连接于第一定位板上，第二定位板上开设有若干让位孔，让位孔用于供橡胶穿过，第二定位板用于将橡胶压紧于第一定位板上；平移件设于底座上，且用于控制第一定位板移动，第一定位板可拆卸连接于平移件上；冲压组件设于第一定位板的上方，且用于对压紧后的橡胶进行冲孔。本申请具有提高橡胶在冲压时稳定性的效果(申请专利号：CN202422962092.3)。

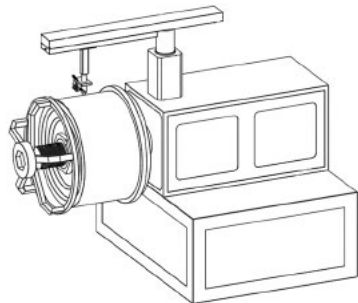
一种橡胶密炼机的投料装置



本实用新型提供了一种橡胶密炼机的投料装置，包括搅拌箱，搅拌箱内壁转动连接有搅拌轴，搅拌轴外表面固定连接连接有连接杆，连接杆另一端

固定连接分料管，分料管外表面环形阵列有若干输料口，分料管外表面固定连接连接有连接环，在进行预分散过程中，可打开电机，电机驱动第二滑轮以及第一滑轮进行转动，进而带动转动轴进行转动，转动轴的转动带动第一齿轮、第二齿轮以及第三齿轮的转动，进而带动搅拌轴以及搅拌轴上的连接环进行转动，同时并带动搅拌刀片转动实现搅拌，在搅拌过程中，分料管内部的配合剂沿着输料口排除实现边搅拌配分料的操作，进而实现预分散的效果(申请专利号：CN202422976266.1)。

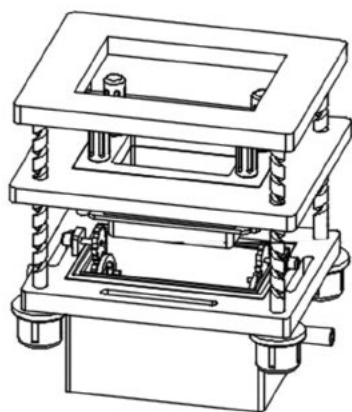
一种橡胶轮胎的胎条定型器



本实用新型属于橡胶轮胎生产技术领域，尤其为一种橡胶轮胎的胎条定型器。包括驱动箱，驱动箱的一侧壁面转动设有胎条定型辊轮，胎条定型辊轮上固定设有第一限位环。本实用新型通过第一限位环、螺纹孔、螺纹杆、连接杆、第二限位环的设置不但可以将套设在胎条定型辊轮上的橡胶轮胎进行定点放置，从而可以减少胎条定型切割组件对橡胶轮胎进行切割时，需要根据待胎条定型切割的橡胶轮胎放置位置来调整胎条定型切割组件位置的步骤，而且还可以将对套设在胎条定型辊轮上的橡胶轮胎进行位置限制，避免套设在胎条定型辊轮上的橡胶轮胎受到外力或者在胎条定型辊轮的转动下发生位置偏移，这样会影响橡胶轮胎的胎条定型切割质量(申请专利号：CN202422460673.7)。

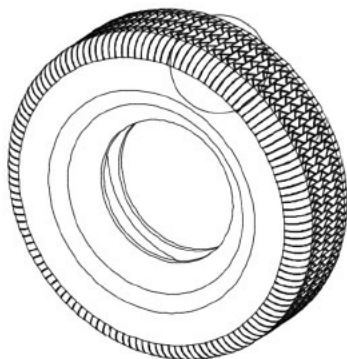
一种橡胶密封条加工用快速冷却模具

本实用新型涉及橡胶密封条加工技术领域，且公开了一种橡胶密封条加工用快速冷却模具，包括冷却箱，冷却箱顶部设置有升降机构，冷却箱顶部固定连接恒温机构；升降机构包括驱动电机，驱动电机设置于冷却箱顶部四端，驱动电机顶端固定连接丝杆，丝杆顶端转动连接有顶框，丝杆表面设置有螺纹框，螺纹框内部固定连接活动框。该



橡胶密封条加工用快速冷却模具，通过设置的升降机构，在冷却箱内部盛放冷却液可以进行对模具盒内部的工件的冷却作用，而在这其中，可让电推杆带动模具盒深入至冷却箱内部深入，从而可以加强对模具盒内部工件的快速冷却操作，增加冷却液的作用面积，提高对模具的冷却效果(申请专利号：CN202423085421.7)。

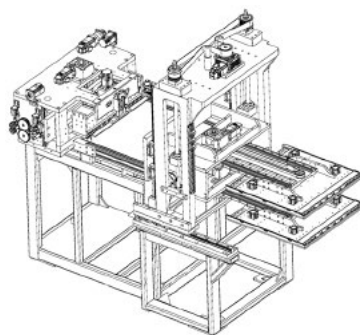
一种低噪音橡胶轮胎



本实用新型涉及橡胶轮胎技术领域，公开了一种低噪音橡胶轮胎，包括轮胎体，轮胎体还包括胎唇部、胎面，胎面外部设置有精密花纹，精密花纹包括等间距设置在胎面外部的凸纹、横向沟槽，精密花纹两侧边缘处分别开设有侧边沟槽，轮胎体内壁两侧分别粘接有第一环形块；本实用新型中橡胶轮胎胎面上通过设置的精密花纹，精密花纹中横向等间距排布的凸纹与横向沟槽以及两侧边沟槽相连通，这样使得该橡胶轮胎胎面与地面滚动发生的噪音能够通过两侧沟槽将声音能量平均分散到广阔的频率范围内，从而减少噪音，并且精密花纹紧密排序，能够减少路面上石子卡在沟槽中，从而避免该橡胶轮胎在行驶过程中产生额外的噪音(申请专利号：CN202422894977.4)。

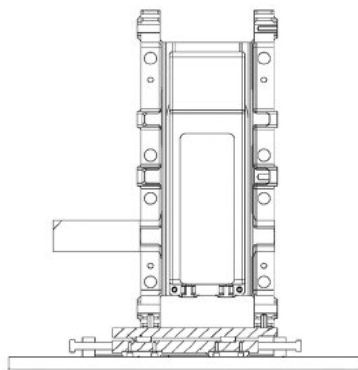
一种橡胶硫化多层同步上料机

本实用新型提供了一种橡胶硫化多层同步上料机，属于自动化领域。它解决了现有硫化机人工辅助送料的问题。本橡胶硫化多层同步上料机，包括控制



系统、机架和输送带，位于机架两端分别设置有上料装置，和切条装置，上料装置和切条装置分别位于输送带两端侧，该上料装置包括移动桁架、两个上料机构，和同步机构，该切条装置包括支撑架、滚筒机构、切条机构和送料机构，位于送料机构与切条机构之间还是设置有称重机构，该滚筒机构、切条机构、称重机构和送料机构依次间隔安装于支撑架内，该切条装置、输送带和切条装置在控制系统的控制下形成有对卷料切条并送料至硫化机内的自动化操作。本实用新型具有高效率切条送料的优点(申请专利号：CN202422305841.5)。

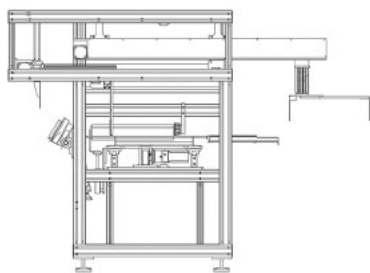
一种塑料挤出机



本申请公开一种塑料挤出机，包括机架、主机、机筒以及位置调节校准机构，调节校准机构安装在机架上，并且包括：底板、纵向移动板、横向移动板，底板上固定连接有多对紧固块，并且各紧固块上螺纹连接有纵向紧固螺栓，各纵向紧固螺栓的末端与纵向移动板抵紧；纵向移动板的上表面开设有沿横向延伸的横向滑槽，横向移动板的下表面固定连接有多对横向移动滑块，横向移动滑块滑动配合连接在横向滑槽内，横向移动板的左右两侧螺纹连接有横向紧固螺栓，横向紧固螺栓的末端穿过凸边后抵紧在纵向移动板上。本申请通过旋紧或旋出纵向紧固螺栓和横向紧固螺栓可以实现对挤出机的主机位置做出细致的调整(申请专利号：CN202422960910.6)。

一种塑料盒多次堆叠转送机构

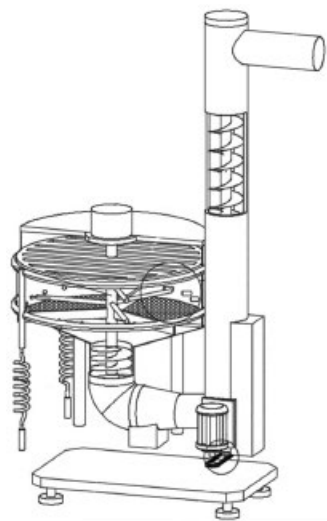
本实用新型公开了一种塑料盒多次堆叠转送机



构, 其特征在于: 包括一端铰接在机架上的摆动板, 摆动板上排列设置有半开放式的料斗, 对应料斗的一侧设置有收集斗, 各个

收集斗排列设置在移动座上, 移动座可带动收集斗移动至推料工位, 对应推料工位设置有推料组件, 移动座上设置有可升降的前挡板, 前挡板可对收集斗的前侧进行挡住, 对应料斗还设置有进料推板, 进料推板与活动驱动组件连接, 活动驱动组件可带动进料推板进行升降和移动, 对应进料推板的一侧设置有后挡料板, 后挡料板与移动驱动组件连接。本实用新型可以实现多组堆叠物料的再次堆叠, 以获得所需堆叠数量的物料后再进行转送, 满足后续的包装需求(申请专利号: CN202522015590.1)。

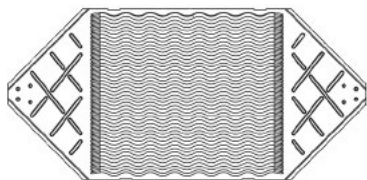
一种塑料托盘生产用的进料装置



本实用新型涉及塑料托盘生产技术领域, 提出了一种塑料托盘生产用的进料装置, 包括底板和搅拌箱, 搅拌箱的底端有锥形罩, 锥形罩的底端有工作管, 搅拌箱的顶端有盖板, 盖板上第一电机, 第一电机的输出端连接有第一转杆, 第一转杆上有多个搅拌杆, 传输管上有固定板, 传输管上连

通有进料管, 进料管与工作管连通, 传输管上有第二电机, 第二电机的输出端连接有第一链轮, 传输管上有转孔, 转孔内有第二转杆, 第二转杆有第二链轮, 第二链轮与第一链轮通过链条连接, 第二转杆上有第一螺旋叶片; 排静电机构与搅拌箱连接, 该装置通过多个搅拌杆的配合对结块的塑料颗粒进行打散, 同时通过排静电机构将塑料颗粒上的静电排出, 提高实用性(申请专利号: CN202423088194.3)。

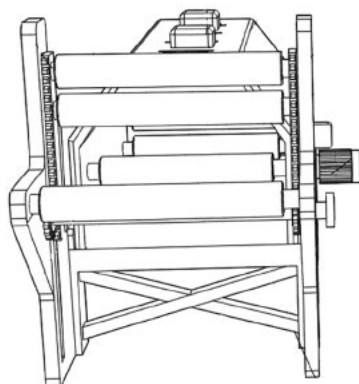
一种塑料显热交换芯片



一种塑料显热交换芯片, 包括采用塑料一体注塑成型的交换芯片, 交换芯片包括芯片主体和支撑片体构成, 芯片主体上设置均布的凹凸起伏的流道, 支撑片体呈三角形, 设置在芯片主体的左右两侧, 支撑片体的上下两面各设置由至少两条凸筋构成的导向风道, 且上面的导向风道与下面的导向风道呈相反布置, 左侧的导向风道与右侧的导向风道呈对称布置, 在左右两侧的三角形的支撑片体的两条斜边上分别设置左右对称及前后对称的正向折边和反向折边, 叠装时, 上下相邻的两片交换芯片旋转180°叠装, 其中两个斜角对应的正向折边与反向折边之间构成流道口, 另外两个斜角对应的反向折边与正向折边相贴合, 并由连接结构固定连接(申请专利号: CN202422985084.0)。

交换芯片包括芯片主体和支撑片体构成, 芯片主体上设置均布的凹凸起伏的流道, 支撑片体呈三角形, 设置在芯片主体的左右两侧, 支撑片体的上下两面各设置由至少两条凸筋构成的导向风道, 且上面的导向风道与下面的导向风道呈相反布置, 左侧的导向风道与右侧的导向风道呈对称布置, 在左右两侧的三角形的支撑片体的两条斜边上分别设置左右对称及前后对称的正向折边和反向折边, 叠装时, 上下相邻的两片交换芯片旋转180°叠装, 其中两个斜角对应的正向折边与反向折边之间构成流道口, 另外两个斜角对应的反向折边与正向折边相贴合, 并由连接结构固定连接(申请专利号: CN202422985084.0)。

一种多层复合共挤塑料保护膜生产装置



本实用新型涉及塑料保护膜技术领域, 公开了一种多层复合共挤塑料保护膜生产装置, 包括底座, 底座的顶部固定连接U形架, U形架的内部左右侧均固定连接

有多个第一固定杆, 多个第一固定杆的外侧均转动连接有第一转筒, 底座的前侧左右端均固定连接支架, 两个支架的相邻一侧均开设有第一凹槽, 两个第一凹槽的内部均滑动连接有移动块, 两个移动块的相邻一侧均固定连接齿条, 两个齿条的相邻一侧均固定连接有两个第二固定杆。本实用新型中, 使得第二转筒与第一转筒之间的位置角度改变, 改变保护膜受到的张力, 使得保护膜的厚度均匀, 从而使得保护膜的整体性能一致, 提高保护膜生产质量(申请专利号: CN202421991097.2)。