

## 钢帘线巨头贝卡尔特完成对普利司通业务收购

贝卡尔特5月1日正式对外官宣，已完成对普利司通在中国、泰国两地轮胎增强材料业务的收购，本次交易金额为6 000万欧元。

据中国轮胎商务网了解，该笔收购交易早在今年1月就已对外宣布，收购范围涵盖两大核心生产基地：位于中国的普利司通（沈阳）钢丝帘线有限公司，以及泰国罗勇的普利司通Metalpha（泰国）轮胎帘线生产工厂，两家工厂核心业务均为普利司通轮胎供应帘线产品。



### 关于贝卡尔特

贝卡尔特成立于1880年，总部位于比利时，是一

家在全球范围内享有盛誉的科技企业。作为钢丝变形及镀膜技术领域的全球市场和技术领先者。贝卡尔特在轮胎增强材料领域占据重要地位，全球约25%的轮胎采用贝卡尔特钢帘线增强。

公司业务部门包括橡胶增强业务部门（专注于为轮胎行业供应轮胎钢帘线和胎圈钢丝）、钢丝产品业务部、特种产品事业部等。此次收购涉及的正是其橡胶增强业务部门。

### 深化合作与市场地位

贝卡尔特方面表示，此次收购将进一步夯实其与普利司通的长期战略合作伙伴关系，被收购的相关业务也将继续为普利司通稳定供货。据测算，本次收购预计可为贝卡尔特年销售额增加8 000万欧元。

贝卡尔特橡胶增强材料首席执行官Curd Vandekerckhove表示：“现阶段我们的核心工作，是保障业务平稳过渡与运营连续性，持续以重要战略合作伙伴的身份，为普利司通提供优质服务。”

他同时提到，本次收购的落地，进一步巩固了贝卡尔特在轮胎帘线市场的行业地位，也扩大了企业全球生产版图。而双方此前签署的长期供应协议，将推动两家企业的合作关系持续深化。

摘编自“中国轮胎商务网”



## 伊之密亮相巴西FEIMEC：金属与高分子材料成型技术协同发力

当地时间5月5~9日，巴西圣保罗工业展(FEIMEC)在巴西圣保罗会展中心举行。伊之密(展位号：E140)联合当地合作伙伴Alfamach、Alltech携P280S5、UN320A6注塑机及整体解决方案和LEAP380U压铸机，亮相展会，充分展示了其在高分子材料成型与金属材料成型领域的实力。

### 参展方案

#### (1) 防盗桶及提手成型解决方案

PS5系列高速注塑机，在高效、节能、可靠、耐用四大维度实现显著突破。其高刚性锁模结构与加强型模板设计，结合有限元技术分析，确保薄壁精密制品成型稳定；最高550mm/s的注射速度与优化的干循环周期，可缩短生产节拍，提升制品效率。整机采用进口液压/电器元件、全新液压油路与防倾侧滑脚设



计，兼顾节能与安全，可稳定适配食品包装、一次性医疗耗材、瓶盖及日化包装等多类高速成型场景，助力客户实现高效、精益化生产。

### （2）收纳盒成型解决方案

全新第六代高端智能注塑机，围绕智能、精密、绿色、高效构建核心价值。智能方面，全系列标配KEBA电脑及智能重量V/P控制系统，产品重量重复精度可达2‰；标配智能开模功能，开模定位精度小于1mm。精密层面，采用双层射台整体射移支架结构，配合高混炼双合金塑化组件及油温闭环控制，保障成型稳定性与重复精度。绿色和高效方面，标配电动熔胶与全封闭式气凝胶保温装置，熔胶环节较液压机型节能30%-50%，保温节能比普通保温装置超40%；搭配全新节能液压系统与新型双驱驱动，干循环时间缩短14%-25%，注射速度和塑化效率均显著提升。整体实现更优的制品品质、更低的能耗与更高的生产效率。

### 展机介绍

LEAP系列压铸机的核心价值在于通过国际团队

自研技术实现高效率、高精度与低能耗的协同突破。其采用Yi-Cast实时闭环压射控制技术，保障压射精度与重复性，结合高刚性锁模系统减少飞料产生，从核心工艺上提升设备综合效率(OEE)。在能耗方面，相较传统泵站系统节能达40%。设备深度融合工业4.0理念，依托ORCA智能控制系统与工业互联网平台，实现工艺数据智能化管理，降低操作复杂度。

### 深耕市场

自2020年8月巴西子公司在若因维利(Joinville)开业以来，伊之密正式开启了在巴西市场的战略布局。该子公司集展示、服务与培训于一体，不仅展出注塑机及周边设备的新产品与新技术，还为当地合作伙伴Alltech、Alfamach提供强有力的技术支撑。

未来，伊之密将继续以创新为驱动、以优质服务为支撑，深化与巴西及拉美地区产业链企业的合作。2026年，公司计划进一步筹建包括巴西在内的多个海外网点及关键节点，持续推动区域产业升级与全球制造业发展。

摘编自“伊之密”

## 加税30%? 中国轮胎又被盯上了

针对近期俄罗斯及欧亚经济联盟(EAEU)主要轮胎制造商联合申请对中国产乘用车及轻型卡车轮胎发起特别保护调查一事，业内专家指出，此举若付诸

实施，将对中国轮胎企业的出口业务造成显著冲击，并可能重塑俄罗斯市场的竞争格局。

据媒体报道，包括俄罗斯Cordiant、Kama、

IkonTyres及白俄罗斯Belshina在内的多家轮胎巨头，已向欧亚经济委员会（EEC）正式提交申请，要求针对进口乘用车及轻型卡车轮胎启动特别保护调查。



此次行动的直接诱因，是中国轮胎品牌在俄罗斯市场的份额迅速扩大。

数据显示，2025年俄罗斯从中国进口的乘用车轮胎总额已达到5.1亿美元，相较于2021年激增3.3倍。

进入2026年，增长势头未减，仅前两个月出口额便同比增长31%，至1.12亿美元。目前，中国轮胎品牌已占据俄罗斯约三分之一的市场份额。

#### 潜在措施及其影响

据悉，欧亚经济委员会可能在调查后采取以下一种或多种保护措施：

**加征高额关税：**目前最有可能的方案是征收约30%的进口关税。

**实施进口配额：**对进口数量进行直接限制。

#### 对中国轮胎厂商的直接影响

若上述措施落地，中国轮胎企业将面临以下核心挑战：

**价格优势被大幅削弱：**长期以来，中国轮胎凭借较高的性价比在俄罗斯市场立足。加征约30%的关税将直接推高产品终端售价，使其在与俄罗斯本土及白俄罗斯产品的竞争中失去核心价格优势。行业分析指出，对于主打低价市场的中国品牌而言，冲击将尤为剧烈。

**出口量可能显著下滑：**俄罗斯本土制造商声称其产能足以满足各价位需求，若加上配额限制，中国轮胎的进口量将面临硬性天花板。

2025年俄罗斯本土轮胎产量已因进口挤压下降20%至2810万条，当地企业产能利用率仅约51%，这反映出其保护本土产业的强烈动机。

行业观察人士预测，相关特别保护措施最快可能在2026年秋季正式实施。短期内，中国对俄轮胎出口可能迎来一波“抢出口”行情，但长期来看，市场不确定性显著增加。

对此，建议相关出口企业：多元化市场布局、提升产品附加值、考虑本地化生产、密切关注调查进程。

摘编自“轮胎观察网”

## 历经两次推行失败，EUDR能否顺利落地？

近日，欧盟委员会表示即将发布针对《欧盟毁林法规》（EUDR）的简化修订评估报告。该法规在历经两次推行失败后，目前定于12月正式生效。

去年12月，欧盟理事会与欧洲议会就法规延期实施及针对性修订达成临时协议。

欧盟两大核心立法机构联合委托欧盟委员会开展简化修订评估，并要求在今年4月30日提交报告。

根据《欧盟毁林法规》要求，所有在欧盟境内进出口木材、牛、可可、咖啡、棕榈油、橡胶及大豆等原料或制品的企业，必须证明其产品未造成毁林或森林退化。

此前欧盟委员会相关提案曾引发混乱的延期与争议，因此本次修订评估将受到严格审查，尤其在全产业链需承担的数据及其他合规负担方面。

以橡胶种植企业为例，它们尤为关注EUDR现行的国家风险分级体系——该体系按毁林风险将国家划分为低风险、标准风险、高风险三个等级。

不少业内人士呼吁，在国家风险分级体系中增设“无风险”类别，以简化EUDR的尽职调查要求。

若划入无风险类别，从森林覆盖稳定或呈增长趋势的国家采购产品的企业，将可免于提交产品未造成毁林的证明材料。

在产业链下游，轮胎及橡胶制品企业则对法规多方面问题表示担忧，包括信息化系统适配能力、下游

数据报送要求，以及条款的法律严谨性等。

摘编自“世界橡胶展”

## 德国知名橡企，苏州工厂最新进展



2026年4月16日，克莱伯格橡胶公开了苏州项目的最新进展。

随着土建工程稳步推进，项目建设重心现已转向全新生产系统、压延系统、裁切系统及仓储系统的落地。该项目旨在丰富产品矩阵，全面提升生产柔性、产品品质与运营效率。

项目重点投用GK190-3型密炼生产线，主要服务于持续增长的黑色特种胶料市场，同时作为备用设备保障生产连续性。

此外，新增GK35型密炼生产线，并对现有GK20密炼生产线进行全面升级改造，将显著提升彩色特种胶料生产能力，尤其适配小批量、高附加值聚合物胶

料的定制化生产需求。

三期项目引入了国际先进三辊压延生产线，专业生产厚度0.20~1.00 mm的超薄橡胶片材，配备在线厚度检测系统及灵活可调的撒粉装置。

配套新增离线全自动裁切设备，可实现胶条高精度、高效率自动裁切与卷取，进一步优化制程精度与效率。

目前，同期推进的一期厂区改造项目已接近尾声，外立面施工及内部装修全部完成，竣工验收工作进入最后环节。此次改造同步新增办公空间与会议室，以适配团队规模扩张与业务发展需求。待新办公家具到位安装后，员工即可回迁原办公区域。

根据克莱伯格橡胶(苏州)有限公司混炼胶产品研发生产项目环评表，扩建将新增7 000 t混炼胶产能，建成后全厂混炼胶年产能可实现19 400 t。

克莱伯格橡胶(苏州)有限公司是克莱伯格集团总公司的独立子公司，于2005年2月4日注册成立，注册资本610万美元，专业生产各种混炼胶。

摘编自“炭黑产业网”

## 韩泰轮胎何以入选“十大轮胎品牌”？ApexTire2025给出一个更清晰的答案

2026年3月，以“智链绿创，筑基未来”为主题的ApexTire2025中国轮胎年度大选暨2025年度汽车服务竞争力评选在天津盛大举行。

作为轮胎行业年度盛典，本次活动汇聚了中外行业大咖及优秀轮胎企业代表。在激烈角逐中，全球知名轮胎制造商韩泰轮胎实至名归，荣获“十大轮胎品

牌”重磅大奖，韩泰iONEvo高性能新能源轮胎获得“年度新能源乘用车轮胎”殊荣，成为广大车主用户关注的焦点。

**实力铸就行业标杆：韩泰荣登“十大轮胎品牌”**

“十大轮胎品牌”是ApexTire大选最具含金量的综合奖项，韩泰轮胎能够从众多国内外知名品牌中脱颖而出

而出，斩获此项殊荣，绝非偶然，而是源于其跨越周期的品牌成长路径与技术深耕。



在研发创新层面，韩泰始终以技术为核心驱动力，构建了从赛道到街道的完整技术创新生态，通过深化与ABB国际汽联电动方程式世界锦标赛、世界拉力锦标赛等顶级赛事的合作，将极限环境中验证的尖端技术反哺民用产品，形成了独特的技术优势。同时，韩泰聚焦行业发展趋势，在新能源与大尺寸轮胎领域实现“双轮驱动”，彰显出在高端市场的强劲渗透能力。



产品品质方面，韩泰建立了严苛的质量管控体系，从原材料筛选到生产制造的每一个环节精益求精的同时贯彻落实可持续发展理念，兼顾产品的可靠性与环保价值。

在市场布局上，韩泰依托完善的全球生产与销售网络，构建了覆盖经销商、服务门店的全渠道体系，收获了全球消费者的广泛认可，同时成为众多主流车企的配套选择，“原配效应”持续拉动替换市场份额，市场影响力持续提升。

此次入选“十大轮胎品牌”，不仅是行业对韩泰在

技术创新、品质把控、绿色发展、市场服务等方面综合实力的认可，也印证了韩泰作为全球轮胎行业第一梯队品牌的责任与担当。

### 精准布局新能源：韩泰iONEvo斩获专项大奖

随着汽车产业电动化转型的加速，新能源轮胎成为行业竞争的新赛道，本次大选专门设置“年度新能源乘用车胎”奖项，旨在挖掘适配新能源车需求的优质产品，推动行业绿色低碳发展。韩泰iONEvo高性能新能源轮胎凭借针对性的技术研发与出色的产品表现，成功斩获此项殊荣，彰显了韩泰在新能源轮胎领域的领先实力。

据了解，韩泰iONEvo直击新能源汽车“车重大、扭矩大、续航敏感、静音要求高”的行业痛点，通过搭载富硅配方、均匀硫化技术、EV轮廓技术、iSoundAbsorber低噪技术等核心科技，有效打破滚动阻力、抓地力与耐磨性难以兼顾的行业“不可能三角”。

凭借出色的性能表现，韩泰iONEvo还获得了欧盟轮胎标签法“3A”评级，成为新能源汽车轮胎领域的技术标杆，成为保时捷、小米等众多主流车企高端新能源车型的配套选择。

这也意味着，在新能源轮胎这一新赛道中，竞争正在从单一性能指标，转向对整车适配能力与综合平衡能力的系统竞争。

### 行业评论

从位列“十大轮胎品牌”的综合荣耀，到斩获“年度新能源乘用车胎”的赛道引领，韩泰轮胎在此次ApexTire2025大选中的表现，清晰地勾勒出一个传统巨头在电动化时代的转型导航——既有面向主流市场的品牌广度，亦有深挖新能源赛道的技术精度，更有跨越周期的长期主义定力。

未来，随着汽车产业智能化、电动化的持续推进，轮胎行业将迎来更多机遇与挑战。我们也期待韩泰轮胎能够以此次获奖为契机，持续加大研发投入，深耕市场需求，推出更多优质产品，为全球消费者提供更安全、高效、绿色的出行解决方案，引领轮胎行业迈向新高度。

对用户来说，判断韩泰轮胎是否值得选择，关键不只是看品牌排名，而是看它在自身使用场景中的匹配能力，尤其是在新能源车型中的适配表现。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 米其林牵头，启动“未来橡胶”研发项目

近日，世界最大轮胎制造商米其林集团携手法国国家科学研究中心（CNRS）、法国顶尖工程学院里昂国立应用科学学院（INSALyon）、里昂第一大学和让·莫内大学联合组建“未来橡胶”研究实验室——PolMixLab，旨在研究和开发具有高可持续性认证的新一代“未来橡胶”。

4月23日，米其林集团针对这次产学研合作发布了相关声明。米其林表示，本次合作旨在研发全新生态设计、可循环利用、高性能且生产能耗更低新型聚合物材料。

据悉，该项目将通过三个研究重点“突破聚合物材料的技术极限”，在4年内完成推进。研究重点是通过数字模拟减少制造弹性体材料所需的能量，同时保障所得混合物的“质量和均匀性”；通过整合聚合物配方

阶段的“短循环回收”来提高弹性体的环境友好程度，减少碳足迹、延长材料寿命和性能优化；通过“创新技术”获得超越当前性能极限的新型弹性体材料。

米其林表示，这项研究包括从生物资源中开发材料，以及对材料生命周期评估的控制，为“轮胎以外的众多工业应用”创造解决方案。此次合作研发出来的未来橡胶将不仅应用在轮胎产品中，也将应用于如医疗、航空和高性能工业设备的非轮胎应用的橡胶领域。

作为全球最大的轮胎制造商（米其林2025年的销售额达到2105亿元人民币，几乎是中国上市轮胎企业的总和），米其林近几年在继续保持自己庞大市场份额的同时，也在努力探索其可持续、多元化发展道路。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 意大利发布一次性塑料包装的生物降解和可堆肥要求技术法规提案

2026年4月1日，意大利发布2006年4月3日第152号立法令的修订提案，新增特定包装可堆肥性要求，并配套设定行政处罚规则，相关条款与欧盟包装及包装废弃物法规衔接，形成境内一次性塑料包装环境管理的细化规则。

本次修订在第226条之四后增设第226条之五，确立2030年1月1日起的强制性可堆肥要求。符合条件的包装需经认证机构认证，满足UNIEN13432标准或欧洲层面认可的等效可堆肥标准，同时需遵守(EU)2025/40号法规允许的规格与用途。适用范围包含四类包装：用于包装1.5千克以下预包装新鲜果蔬的一次性塑料包装；酒店、餐饮与供餐场所内消费的预填充食品饮料一次性塑料包装；该领域内盛装调味品单份装的一次性塑料包装，豁免情形为即食外带食品配套包装、医疗护理机构内保障安全与卫生所需包装；住宿业使用的一次性化妆品与卫生用品柔性包装，限

定为单次预订使用且需在下一位客人入住前丢弃的品类。

规则实施过程中，相关包装需符合(EU)10/2011号、(EU)1935/2004号、(EU)2023/2006号法规项下食品接触材料要求，同时遵循第152号立法令第182条之三第6款关于废弃物管理的规定。依据(EU)2025/40号法规附件五第2点与第25条第4款，经证实无法替代的前述两类包装可获得豁免，豁免清单由环境与能源安全部会同卫生部、农业食品主权与林业部，在本条款生效后24个月内以法令形式确定。

修订内容同时也在第261条第4款之四后增加第4款之五，明确违反第226条之五规定的法律责任。违规行为包括使用虚假合规声明或误导性标识，对应的行政处罚款为2500欧元至25000欧元。若违规包装价值超过违规者营业额的10%，罚款金额可上浮至最高额度的四倍。

摘编自“江苏省技术性贸易措施信息平台”

## 米其林牵头，启动“未来橡胶”研发项目



2026年4月27日，欧盟委员会宣布批准向韩泰轮胎提供7160万欧元（约合人民币5.7亿元）的匈牙利国家援助。

该援助将支持韩泰在匈牙利中部特兰斯多瑙河地区拉克拉马斯（Raclamas）建立一家卡客车子午线轮胎（TBR）工厂。

该项目于去年2月启动，总投资5.4亿欧元，建成

后将使韩泰在匈牙利工厂的TBR轮胎年产能新增80万条。

欧盟委员会在声明中表示，该援助措施对于促进该地区的经济发展、提升竞争力以及提高就业率是必要且恰当的。

此外，欧盟委员会表示，这项援助具有激励作用，并指出受益方如果没有这项公共资金支持，不会选择在欧洲经济区开展该项目。

新工厂旨在生产韩泰的高端产品，包括用于长途运输和混合用途的轮胎、电动商用车轮胎以及其他类型的产品。

新工厂预计将于2027年竣工，届时将采用可持续、可再生和回收材料以及3D增材制造技术来制造胎面模具。

位于拉克拉马斯的这家工厂于2007年投产，目前年产能为1700万条乘用车和轻型商用车轮胎。

摘编自“橡胶快递”

## 韩泰轮胎闪耀夏季轮胎测试，斩获AutoBild、AvD 多项权威大奖

近日，韩泰轮胎凭借旗下夏季轮胎产品的卓越品质，在今年春季三项独立权威测试中大放异彩。在《AutoBild》主流夏季轮胎测试（2026年第10期，3月5日发布）中，韩泰Ventusevo以245/45R19规格，在20款入围产品中脱颖而出，以1.1分的总成绩夺得冠军，并获评最高的“典范级”评价。在《AutoBildallrad》夏季SUV轮胎测试（2026年第12期，3月19日发布）中，Ventusevo以255/45R19规格再度夺冠，在9款竞品中以1.2分斩获全场第一。同期，VentusPrime4在AvD夏季轮胎测试中，以215/55R17规格表现抢眼，湿地操控性能尤为突出。

韩泰Ventusevo从《AutoBild》夏季轮胎测试初选阶段便表现抢眼，在50款参试产品中凭借优异成绩晋

级20强决赛。其湿地制动距离仅42.1 m、干地制动距离32.8 m（均从100 km/h开始制动），位列前茅，稳稳拿下决赛席位。在最终评测中，这款超高性能夏季轮胎展现出全面领先的极致性能。

在干地测试中，Ventusevo以最短制动距离（领先第二名超1 m）、最高操控平均车速（101.5 km/h）成为焦点；同时，该轮胎在湿地滑水测试赛道创下最快圈速，并在湿地操控测试中以83.6 km/h的最快速度表现亮眼。此外，该轮胎还拥有全场最佳“里程性价比”，每行驶1 000 km成本仅11.01欧元。《AutoBild》评测团评价：“专为动感驾驶打造，湿地与干地操控表现出色，干地制动距离最短，性价比出众。”

在此次《AutoBildAllrad》夏季SUV轮胎测试中



(2026年第12期)，Ventusevo以255/45R19规格参与，该规格是当前主流中型四驱SUV的常用原厂配套规格。在9款知名品牌产品中，Ventusevo全面展现公路与非铺装路面双重优势。

评测团队表示：“韩泰全新Ventusevo在湿地表现强势，操控平均车速达89.1 km/h，100 km/h湿地制动距离仅50.2 m，均位列榜首。”在非铺装路面牵引力测试中，Ventusevo同样表现亮眼：砾石路面牵引力达11 442 N，位列全场第一；湿草地牵引力3 729 N，领先优势明显。在干地路面上，Ventusevo同样表现稳定出色，制动距离短、行驶噪音低，稳居参评产品第一梯队。

《AutoBildAllrad》测试评审团给出一致评价：“一款适配现代四驱SUV的优质轮胎，需要做到全场

景适配。韩泰凭借全新Ventusevo系列，出色完成了这一高难度的性能平衡，摘得桂冠实至名归。”这款产品以1.2的综合评分，在9款参赛产品中位列第一，成为2026年款四驱SUV夏季轮胎中的优质之选。

在德国老牌汽车俱乐部AvD与专业测试机构Tempotire联合举办的独立夏季轮胎测试中，15款来自高端、主流及经济型品牌的产品以215/55R17规格同台竞技。韩泰VentusPrime4表现强劲，湿地性能尤为突出，最终获评“非常好”的总评等级。这款高端舒适型轮胎获得资深评测专家一致认可：“VentusPrime4有力印证了韩泰轮胎以亲民价格提供高端性能的口碑。”

评测专家指出，该轮胎转向反馈清晰，接近极限时提示柔和易控；抗湿地滑水性能无短板，安全储备充足。在干路面上，VentusPrime4操控稳定、滚动舒适性出色，获得高度好评。

VentusPrime4的可持续表现同样亮眼：“匈牙利工厂生产，欧洲区域运输距离短，物流环节获评满分；欧盟标签评级优异（湿地抓地与噪音A级、滚动阻力B级），体现现代化设计水准。”AvD评测团补充评价，“VentusPrime4在轮胎重量、行驶里程与低磨损方面表现出色，是耐用且高性价比的优选。”

摘编自“中国轮胎商务网”

## 风驰电掣，邓禄普SPORTMAXXRS上市，解锁车辆被“封印”的力量

极致的驾驶体验是怎样的？车身动态灵敏，转向能力一流，响应速度极快，操控性能卓越……现在机会来了！今年1月于2026邓禄普轮胎价值链共创大会上提及的新品——邓禄普旗下高性能轮胎SPORTMAXXRS耀然上市。

风驰电掣，澎湃向前！SPORTMAXXRS轮胎凭借优异的操控性能和稳定的抓地性能大幅度激活了车辆的“运动血脉”。

2025年以来，中国汽车市场规模与质量双双提升，新能源汽车强势领跑、自主品牌持续崛起以及出口市场稳步扩张，市场呈现出百花齐放，百家争鸣的

态势。竞争激烈的同时车价下探也成为常态，这让国内消费者拥有了更多购买到心仪的高性能汽车的机会。但如何能让高性能汽车发挥出它的全部实力呢？还得看轮胎。作为汽车与地面接触的唯一部件，轮胎是将一切动力与科技转化为实际行动的“终极执行者”，轮胎的质量关乎车辆动力、制动等性能特点以及驾驶体验。

邓禄普SPORTMAXXRS是高性能轮胎的大成之作。为提升性能指标，其革新技术，升级配方，能精准匹配高端车辆，为特斯拉ModelX、奥迪Q7、奥迪Q8、保时捷Cayenne、保时捷911、阿斯顿·马丁DBS、

AlpinaB8、小米SU7等诸多车辆提供性能加成，唤醒他们的“血性”。



### SPORT MAXX RS

更稳、更牢、更有劲，SPORTMAXXRS破解操控困局

与高端车辆匹配的，一定是稳定性。为消除车辆跑高速路段时的“飘忽不定”，SPORTMAXXRS通过增大接地面积，显著提升抓地力和车辆的稳定性。数据显示，通过邓禄普的技术革新，SPORTMAXXRS的高速安定性能提升6%。

同时，SPORTMAXXRS还全方位升级配方，通过增加二氧化硅含量提升花纹刚性及湿地性。为提升过

弯稳定性，SPORTMAXXRS还增大外侧胎块的尺寸，相当于加宽了轮胎弯道行驶的“防护墙”。当车辆高速入弯，重心向外侧转移时，更大尺寸的胎块能够提供更强的侧向支撑力，将车身牢牢固定在预定轨迹上，更稳定，也更安心。

于驾驶者而言，风驰电掣的同时，也要从从容容，游刃有余。邓禄普SPORTMAXXRS以其优质特性轻松实现操控佳、过弯稳、抓得牢，让车辆解锁被“封印”的力量与性能，彻底唤醒车辆的运动血脉，让驾驶者轻松体验驾驶乐趣。

从1888年发明第一条充气轮胎让人类告别颠簸开始，邓禄普便将行车安全、驾驶体验放在首位。在持续发展的过程中，邓禄普始终凭借卓越的技术研发和创新能力享誉全球。4D创新纳米级设计、高机能生物材料技术、非充气轮胎技术、密封胶轮胎技术等发布，更体现了邓禄普在扩充轮胎产品类型、提升产品科技水平等方面的卓越追求。这样的邓禄普轮胎，无疑能为更多驾驶者提供更纯粹、更安全、更极致的体验与快感！

摘编自“中国轮胎商务网”



## 硬核肌理塑造越野锋芒

### 锦湖RoadVentureRT轮胎斩获2026德国红点设计大奖

近日，2026年德国红点设计大奖评选结果正式揭晓，锦湖轮胎全地形轮胎RoadVentureRT凭借卓越的设计理念与产品实力，成功斩获产品设计类奖项。锦湖轮胎连续7年荣获红点设计大奖，印证其在全球轮胎设计领域的顶尖水准。

红点设计大奖是1955年由德国设计协会创立的国际性设计竞赛。被誉为“设计界的奥斯卡”，与德国“iF奖”、美国“IDEA奖”并称为世界三大设计奖。分为产品设计、品牌与传播设计、设计概念三大类别，以其严格的评审标准和高含金量著称。聚焦产品创新性、功能性、耐用性与美学价值，获奖作品代表着全球工



业设计的最高水准与发展趋势，是国际公认的设计实力权威认证。

RoadVentureRT是锦湖轮胎专为越野爱好者打造的全地形轮胎，兼顾强悍越野性能与日常通勤舒适性，既能从容应对碎石、泥泞等复杂崎岖路况，也可适配公路行驶场景。产品设计上，胎面采用加固结构的Tie-Bar设计，大幅提升耐磨性能；沟槽底部搭载灵感源自龟裂土地与岩石肌理的StoneEjector石块排出结构；胎侧创新应用齿轮状SideBiter保护块，能抵御外部冲击、降低损伤风险。轮胎整体设计风格一致，保障了复杂路况下的耐用性、行驶稳定性与通过性，同

时凸显硬核霸气的越野美学质感。

连续七年摘得红点设计大奖，是锦湖轮胎深耕技术研发、坚持产品创新的有力印证。获奖产品覆盖未来高空出行概念胎、超高性能运动胎、冬季胎、新能源汽车专用胎、全地形越野胎等多个前沿与主流领域，精准契合市场需求与行业发展趋势。锦湖轮胎相关人员表示，再度获得在全球具有影响力的红点设计大奖，是对锦湖轮胎设计能力的高度认可，我们将继续努力开发兼具卓越性能和精美设计的产品，以满足不断变化的市场需求。

摘编自“中国轮胎商务网”

## DOMO工程材料业务正式加入LoneStar全球平台，开启增长新篇章

2026年4月30日，LoneStarFunds(简称“LoneStar”)正式宣布，就收购DOMO工程材料业务(简称“DOMOEM”)签署了具有约束力的协议，预计在获得常规监管批准后完成交割。在此之前，其关联基金已完成对兰蒂奇集团高性能聚合物与特种化学品两大业务板块的收购。

这笔交易对DOMO工程材料业务而言，是迈向长期稳定性与持续发展的关键一步。

此次拟议交易涵盖DOMO工程材料业务的全球完整布局，包括位于德国普雷姆尼茨、意大利阿尔科和波兰戈茹夫的三座欧洲生产基地，比利时、德国、西班牙、波兰和印度的部分支持职能部门，以及中国海盐、印度孟买、韩国首尔和美国布福德的国际运营实体。

此外，法国销售与营销职能、里昂应用中心(覆盖工程材料科学、终端应用开发与测试)、母粒工业活动及相关技术与行政职能也一并纳入交易范围。

尤其值得关注的是，拥有超过70年历史的TECHNYL®品牌及其完整知识产权组合，将在本次交易中进入新平台。这一成熟的聚酰胺化合物(PA和PA66)解决方案品牌，将继续为全球工程材料市场提供

可靠的产品与创新支持。

### 战略整合，构建更具竞争力的全球平台

LoneStar此次同步推进的两项交易——DOMO工程材料业务与兰蒂奇高性能聚合物及特种化学品业务——将整合形成一个全球性、独立的顶级改性材料企业。合并后的新平台将具备三大核心优势：

- (1) 广泛且互补的产品组合；
- (2) 更强的全球化布局；
- (3) 服务汽车、建筑、消费品、工业应用等多元终端市场的能力。

LoneStar明确表示，通过此次整合，将打造一个更强大、更具韧性的平台，以更丰富的资源加速创新、提升客户解决方案，支撑长期增长。交易也将保护多个地区的关键工业能力，让团队在一个更有竞争力的平台上持续发展。

交易完成后，合并业务将继续传承DOMO的行业积淀、TECHNYL®的品牌优势以及兰蒂奇集团高性能聚合物业务的技术专长，保持对质量、可靠性和技术创新的坚定承诺。

作为交易的重要组成部分，JochenFabritius已被任命为合并后组织的首席执行官。Fabritius先生拥有

超过25年的行业与咨询经验，在过去十年中持续领导LoneStar基金投资组合中的多家企业，具备深厚的产业洞察与管理能力。

#### DOMO：这是一次积极而坚定的前途选择

DOMO化学首席执行官YvesBonte对此表示：“LoneStarFunds具备丰富的行业经验和强大的国际投资视野。这一重大举措是为支持工程材料业务的长期发展与竞争力提升。”

LoneStar首席执行官DonaldQuintin同样强调了此次交易的重要意义：“DOMO工程材料差异化的产品组合、成熟的客户关系以及全球业务布局，使其成为一项极具吸引力的投资。我们期待支持该业务进入下一阶段，专注于推动创新、拓展市场覆盖范围，并

继续为客户提供高质量的解决方案。”

对于DOMO而言，此次收购标志着工程材料业务将在更强大的资本支持与产业整合中开启新篇章。TECHNYL®品牌、全球生产基地、研发与应用的完整能力链，都将在一个更具规模和韧性的平台上获得持续投资与长远发展。

未来，随着与兰蒂奇高性能聚合物及特种化学品业务的协同整合逐步推进，新平台将为客户提供更丰富的材料选择、更广泛的服务网络和更强的技术创新支撑。DOMO工程材料业务的团队、客户与合作伙伴，都将在这场面向增长的整合中，迎来更加稳固和可期的未来。

摘编自“DOMO化学”

## 赫斯基与SEM BIOTECH达成战略合作，助力土耳其采血管制造迈向新阶段



近日，赫斯基宣布与土耳其塑料制造企业SEM Plastik旗下医疗业务部门SEM BIOTECH正式达成战略合作。赫斯基通过部署ICHOR™集成医疗系统，正全

力支持其进军真空采血管制造领域。

此前，项目启动仪式于土耳其举行，土耳其工业与技术部部长Mehmet Fatih Kacır，以及SEM Plastik与

赫斯基管理层代表共同列席。

### 聚焦医疗制造 打造高标准采血管生产体系

SEM Plastik成立于1983年，深耕塑料行业40余年，拥有超过25年工程技术积累，是土耳其其可持续包装领域的标杆企业。此次进入真空采血管市场，是其多元化战略的关键一步。

当前，SEM Plastik正加速向先进医疗制造领域转型。通过SEM BIOTECH业务板块及Vacusem™品牌，SEM Plastik已成功进入医疗组件市场，建成土耳其乃至全球精度最高、产能最大的真空采血管生产线之一，年产能达5亿支。

作为ICHOR™集成医疗系统的早期采用者，SEM Plastik为实现在医疗制造领域的高质量起步，选择赫斯基作为长期战略合作伙伴，投资一整套完整解决方案，从投产之初即确保了产品品质、运营效率与国际法规合规性。

SEM Plastik董事长兼土耳其塑料包装制造商协会主席Yavuz Eroğlu表示：“进入医疗制造领域需要可信赖的供应商与成熟的技术平台。赫斯基作为早期合作伙伴，其支持对我们将愿景变为现实至关重要。”

### 系统化解决方案助力长期发展

赫斯基提供的系统化解决方案集成了ICHOR™系统、Schöttli™医疗模具以及Advantage+Elite™主动式监测支持，帮助SEM Plastik建立了可扩展、高性能的采血管生产平台。该系统降低了操作复杂性，同时显

著提升产能、减少材料浪费，并确保零件质量的一致性。

除设备与系统支持外，赫斯基还提供涵盖医疗注塑、工艺优化及系统运行的专项培训，以支持项目长期稳定运行。

赫斯基医疗业务总经理Thomas Bontempi指出：“ICHOR™是市场上生产采血管速度最快的平台解决方案。通过速度、精度与全系统集成的结合，我们正助力SEM Plastik在土耳其打造世界级的医疗生产平台。”

此次合作不仅体现了赫斯基在医疗注塑领域的系统化解决方案实力，也助力SEM Plastik成为土耳其高品质采血管的可靠生产商，加强当地供应链，为区域高附加值医疗耗材生产注入新动能，同时也为行业持续创新和市场扩张奠定坚实基础。

ICHOR™集成医疗系统是赫斯基专为采血管制造打造的高端解决方案。依托赫斯基成熟的PET成型技术，集成式机械手、辅机、统一的人机界面(HMI)及先进热流道系统，兼顾产能、精度与生产稳定性，可稳定产出高质量、高精度部件，同时降低磨损、延长模具寿命，最大限度减少浪费与生产波动，助力企业提升全生命周期运行效率。

未来，赫斯基将持续依托系统化技术与全球医疗制造经验，为客户提供更稳定、高效的医疗注塑解决方案。

摘编自“赫斯基科技”

