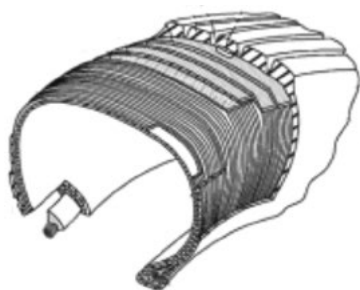




## 用于轮胎的雷达磨损传感器

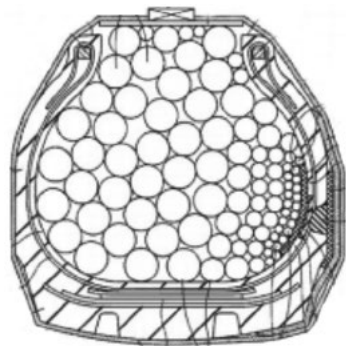
Radar wear sensor for tires



本发明涉及一种用于轮胎的基于雷达的传感系统，包括多个沿轮胎环周向布置的传感器。所述多个传感器中的每个传感器均永久性地布置在轮胎环内。所述多个传感器中的每个传感器还径向布置在轮胎环内任何金属结构上方，并且所述多个传感器中的每个传感器在旋转时发射波并感测反射波（专利号：US202111,084332）。

## 一种轮胎修补方法

A kind of tire repair method

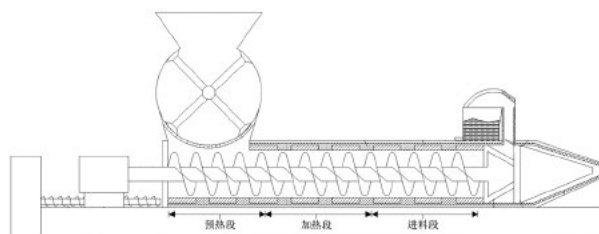


本发明涉及一种轮胎修补方法，即在轮胎受损部位的修补位置上，使用至少由未硫化橡胶制成的修补材料，在修补材料的表面贴上加热垫，在轮胎修补位置所在的轮胎周向上，将不同大小的木块或其他填充物塞入轮胎内部。用带子从周围固定并压紧轮胎周向，通过加热垫加热修补位置，使修补材料中的未硫化橡胶硫化，从而修复轮胎。这种修补方法提供了一种低成本的轮胎修补方法，能够在各种类型的轮胎中，在按压和硫化时保

持轮胎的形状（专利号：US202111084233）。

## 一种橡胶制品生产加工用注塑机

An injection molding machine used for the production and processing of rubber products



本发明公开了一种橡胶制品生产加工用注塑机，涉及橡胶注塑领域，包括进料组件、注塑组件、搅拌件和气泡收集组件，进料组件包括进料斗和筛板，筛板表面含有不同大小的筛孔，橡胶原料从筛孔进入注塑组件，注塑组件内含有螺杆，注塑组件包括预热段、加热段和进料段，筛孔将大块橡胶原料送至预热段前端，将小块橡胶原料送至预热段后端，螺杆四周安装加热环，加热环外侧设置散热管，散热管包裹注塑组件，加热环将固体原料加热为液态原料，螺杆一端安装搅拌件，将液态原料中的气泡搅出，搅拌件的输出端安装气泡收集组件对气泡进行收集，防止气体逸散对人体造成伤害，提高橡胶制品成型质量（申请专利号：CN202411452927.9）。

## 一种颗粒状橡胶液压打包机及打包方法

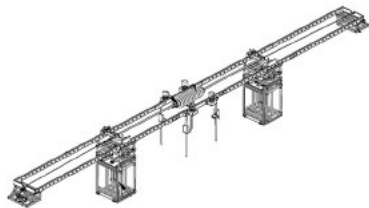
A kind of granular rubber hydraulic baler and its packing method

本发明公开了一种颗粒状橡胶液压打包机及打包

方法,提供了一种橡胶标准胶包在自动化生产过程中实现自动进料、打包、出料的智能化装备和方法。包括设有入料斗、封口板机构、万向球、出料辊、机架、移动梯、支撑面板、打包箱机构、上顶板、连接支柱、液压系统和推料机构共同组成的自动化装备。橡胶碎料通过入料斗自动进入打包箱,在打包箱、封口板和液压系统的灵活协同作用下完成自动挤压打包,并通过打包推板自动将成品推出打包箱,最后由推料机构将成品推到出料辊并向下一工艺,从而达到标准胶包的自动打包的目的。本发明在工作时可实现全自动化进料、打包和出料,提高了成品标准胶包的外形形状、尺寸精度及外观质量,使出料更加稳定可靠(申请专利号:CN202211121301.0)。

## 一种橡胶注射机同步升降制品架机构

A kind of rubber injection machine with synchronized lifting and lowering product rack mechanism



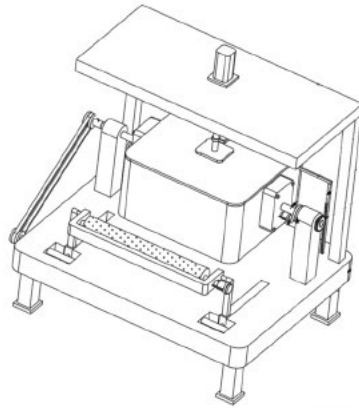
本实用新型公开了一种橡胶注射机同步升降制品架机构,包括小车导轨横梁、牵引机构和浮动式支撑架,

牵引机构包括牵引马达和钢丝绳,牵引马达设在小车导轨横梁的两端,钢丝绳的两端连接牵引马达,钢丝绳上设有用于伸入模具模腔中的芯棒,浮动式支撑架对称设置在小车导轨横梁下方,牵引马达通过钢丝绳牵引芯棒在水平方向上往复移动。本实用新型提供一种橡胶注射机同步升降制品架机构,具有自动化程度高,输送橡胶制品在成型、出料工位间位置切换,提高生产效率的优点,解决上述现有技术的制品架在移出制品时人工搬运困难的问题(申请专利号:CN202421824039.0)。

## 一种橡胶密炼设备及密炼方法

A kind of rubber mixing equipment and method

本发明公开了橡胶密炼技术领域的一种橡胶密炼设备及密炼方法,一种橡胶密炼设备,包括工作台,工作台上安装有两个支撑柱,其中一个支撑柱上转动连接有第一旋转柱,另一个支撑柱上转动连接有第二旋转柱,第一旋转柱和第二旋转柱之间安装有密炼室,

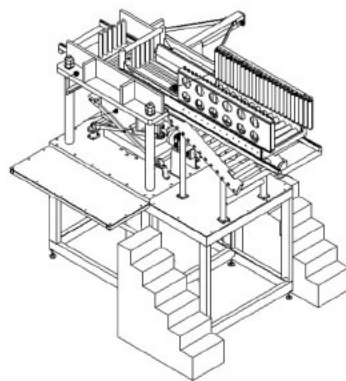


密炼室两侧均安装有第一驱动电机,第一驱动电机输出端安装有搅拌转子,第一旋转柱上安装有自锁机构,第一旋转柱上安装有齿轮,工作台上安装有顶板,顶板上安装有液压杆,液压杆上安装有

齿条,齿条和齿轮相互啮合,液压杆一端安装有密封板,第二旋转柱上安装有带轮,工作台上安装有清理机构,带轮和清理机构传动连接,进一步提高了设备的工作效率,避免了人工烫伤(申请专利号:CN202211441263.7)。

## 一种块状橡胶液压打包机及打包方法

A kind of block-shaped rubber hydraulic baler and packing method



本发明公开了一种块状橡胶液压打包机及打包方法,提供了一种可对已完成两块重叠好并称重后的橡胶块进行自动接料、送料、落料、挤压打包和出料的自动化装备和方法。包括出入料装置、封口板机构、

万向球、出料辊、机架、移动梯、支撑面板、打包箱机构、上顶板、连接支柱和液压系统。两块重叠的橡胶块料通过出入料装置和打包推板自动进入打包箱,在打包箱、封口板和液压系统的灵活协同作用下完成自动挤压打包,并自动将成品推出打包箱,最后由出入料装置将成品胶包推到出料辊。本发明可实现全自动接料、送料、落料、打包和出料,采用推料出箱的方式代替传统的起包钉方式,使出料更加稳定可靠,提高了成品标准胶包的外形形状、尺寸精度及外观质量(申请专利号:CN202211121292.5)。

(R-03)