



轮胎行业唯一！玲珑轮胎连续六年斩获汽车零部件权威大奖

12月6日，第十届铃轩奖颁奖典礼在苏州揭晓。在为期半年、经过29位专家严格评审的激烈角逐中，玲珑轮胎从百余项申报中脱颖而出，斩获两项大奖：“废旧轮胎制备液体再生胶可循环轮胎应用技术”荣膺前瞻类优秀奖，“新玲珑大师致途”夺得量产类优秀奖。据中国轮胎商务网（Tirechina.net）了解，这是玲珑第六次成为该汽车零部件权威奖项唯一获奖轮胎企业，彰显了其持续领先的创新能力。

当前，全球汽车产业正经历深刻变革，中国在新能源与智能网联汽车领域已走在世界前列。玲珑紧密跟随产业趋势，以前瞻技术与高端产品双轮驱动，为汽车产业提供面向未来的解决方案。

前瞻技术：以绿色循环，定义产业未来

“废旧轮胎制备液体再生胶可循环轮胎应用技术”，在温和可控的低温环境下，通过连续化、自动化的精密系统，将废旧轮胎高效转化为性能优异的液态再生胶。生产过程能耗显著降低，避免高温裂解二次污染，实现清洁化连续生产。所得液体再生胶分子量分布均匀、相容性与流动性俱佳，大幅提升资源附加值，推动了从“废弃”到“高值利用”的闭环循环。

该技术不仅破解了废旧轮胎的“黑色污染”治理难题，更将之转化为可持续的绿色资源，有效减少原材料开采与整体碳排放，为轮胎行业提供了经济与环境效益并重的解决方案，引领产业循环经济迈向高端化、低碳化新阶段。

量产产品：以本土智慧，重塑性能标杆

在量产领域，“新玲珑大师致途”的获奖，代表了中国轮胎在高性能细分市场的实质性超越。它以“适配中国复杂地貌”为核心进行研发。在严苛的对比测试中，其在越野通过性、耐切割性及干湿地操控等核心性能上，实现了对国际一线品牌的超越。

这不仅为用户提供了更具质价比的高端选择，更深层的意义，它树立了以本土化场景驱动创新的研发范式，打破了

国外品牌在高端越野轮胎市场的长期垄断。

玲珑已连续多年稳居中国整车配套领军者地位，并荣获“全球新能源汽车配套轮胎销量第一”的认证。这些来自配套市场的认可，源于玲珑始终践行与主机厂深度协同的合作理念。不仅精准响应市场需求，提供可靠的解决方案，更致力于以前瞻性的技术研发，与伙伴共同定义更安全、绿色与智能的出行体验。

立足当下，展望未来。在中国汽车产业聚力向上、协同出海的全新征程中，期待玲珑轮胎坚守创新之本，不断强化原创技术与高端制造能力。通过持续紧密的协作，共同攀登全球价值链的高峰，助力中国汽车产业赢得更广阔的未来。

摘编自“中国轮胎商务网”



绿动侠EV505 ——全球首条超级VAN卡专用轮胎正式上市！

2025年10月27日，全球首条超级VAN卡专用轮胎绿动侠EV505下线仪式在中策橡胶金坛工厂隆重举行。



中策橡胶集团高级副总经理葛国荣，中策橡胶集团副总经理，中策橡胶(金坛)有限公司总经理蒋志强，中策橡胶集团轮胎销售公司副总经理丁雨波，中策橡胶集团有限公司半钢研究院副所长杨和涛以及研发、生产、市场等部门的核心团队代表参加仪式，与全网超百万网友共同见证全球首条超级VAN卡专用轮胎上市这一历史时刻。

超级VAN卡专用轮胎:全球首条 正式上市

中策橡胶集团高级副总经理葛国荣宣布全球首条超级VAN卡专用轮胎正式上市，并对研发与制造团队表示感谢。他指出，新能源VAN卡市场正迎来黄金发展期，中策橡胶针对普通结构轮胎在重载下易鼓包、

偏磨等痛点，研发了专用轮胎EV505，致力于满足用户“多拉快跑”需求。该产品将通过全国超7万家服务网点，为VAN用户提供安全、高效、绿色的物流解决方案，助力行业低碳发展。



中策橡胶集团副总经理，中策橡胶(金坛)有限公司总经理蒋志强分享了绿动侠EV505的研发智造历程。他指出，VAN卡是贯通城际与城市末端物流的关键环节，对保障民生运转至关重要。为此，中策团队

在产品设计、材料与工艺等方面投入大量资源，致力于打造用户无法拒绝的好产品。EV505的上市，标志着中策在多个研发智造环节又一次的尖端突破，尤其在“X玄甲”与“X造艺”领域，与贝卡尔特合作研发超强全合金钢丝，结合行业首创的专用轮胎成型工艺，打造全球首个全合金胎体，充分展现出中国轮胎研发与制造的全球引领力。

超级VAN卡：首选绿动侠EV505

绿动侠EV505 超级VAN卡专用轮胎“每趟多拉50%！每天多跑50km！”的3大核心奥秘：

(1) 全球首创 全合金胎体，助您每趟多拉50%

EV505胎体采用贝卡尔特联合研发的超强超韧全合金钢丝。它的强度比普通钢丝高40%，比半钢胎聚酯帘线直接超200%！加上冠部“2层钢丝束层+1层尼龙冠带”的多层保护，通过行业首创成型工艺，打造了全球首创全合金胎体。单胎载荷可达2t，超该规格国标70%；

(2) 续航保障 X碳极配方，助您每天多跑50km

EV505轮胎配方采用X碳极-超级VAN卡专用配方，匹配180mm超宽胎面，使耐磨性提升15%，耐疲劳、抗腐蚀性能提升50%+，无论是风吹、日晒、雨

淋，保证用户每天拉货多，跑得远；

(3) 场景定制 防刺穿+防刮蹭，轻松驾驭复杂场景

EV505轮胎具备独特的冠部抗刺穿和胎侧防刮蹭设计，大大降低轮胎在各种复杂环境下的故障率，无论是跑烂路、压碎石，还是走地库、窄巷、台阶，轻松驾驭城配快递、冷链运输、搬家送货3大主流货运场景，满载上路不用再小心翼翼，可任性大胆前行！

中策与您携手并进：先于时代 领潮未来

在“科技引领、创新发展”的征程上，中策橡胶再次以领先姿态，树立起行业全新标杆，吹响了“聚焦用户 场景驱动”迈向新征程的号角。立足这一里程碑，中策将再接再厉，持续投入研发与智造，凝聚更强大的创新力量。我们始终坚持以用户为中心，以坚定的信念和务实的行动，将前沿科技转化为实实在在的用户价值。

我们期待与所有渠道伙伴及行业同仁携手并肩，将这款划时代的产品成功推向市场，共同为全球物流行业的高效、安全与绿色发展注入新动能，引领VAN卡轮胎市场迈向更广阔的未来，共同领潮前行！

摘编自“中策头条”

AMS2025 | 盯紧！汽车转型中轮胎技术成革新焦点，企业如何抢占新机遇？

全球汽车产业正顺着电动化动力革新与智能化交互升级的两条主线，迈入技术与产品全面焕新的深度变革阶段，用户对车辆续航能力、行车安全性、智能交互体验的要求不断提高，这一变化也倒逼核心零部件领域必须加快技术突破的节奏。——而轮胎作为直接关联续航里程、行车安全与智能交互体验的关键载体，其技术价值已从传统“功能性配件”跃升至产业创新的核心支撑环节。

11月26~29日，2025上海国际汽车配件、维

修检测诊断及服务用品展览会（Automechanika Shanghai，简称“AMS2025”）在上海·国家会展中心盛大启幕，这场创纪录规模的全球汽车产业盛会，正成为轮胎企业对接市场新需求、展示技术新突破、锁定转型新机遇的核心阵地。

本届AMS2025规模再创新高，7465家参展企业来自44个国家及地区，38.3万平方米展览面积首次启用全部15个展馆。新能源与智能网联板块扩容50%，超40%展商聚焦相关解决方案，整车巨头与核心零部件

企业集中亮相，催生对低滚阻、强耐磨、绿色环保、智能感知的轮胎解决方案的迫切需求。万达宝通、国橡宜稳、巨久轮毂、金固股份等轮胎及相关企业同台参展，展会汇聚15个国家及地区展团、近160个国家及地区专业观众，261个专业买家团搭建高效商贸渠道，94场同期论坛中汽车电动化与智能化创新、绿色维修等主题活动，为轮胎技术场景化应用提供深度交流空间。

作为融入汽车工程机械基因的数字化全媒体矩阵平台，中国润滑油信息网(sinolub.com)&中国工程机械信息网(6300.net)&中国轮胎商务网(Tirechina.net)&NEVWatch洞见新能源汽车&叉车网携平台矩阵派出专业媒体团队参展，为本次活动提供深度媒体支持。

展位号7.2M74-3诚邀您莅临。

当前汽车产业正处在从传统燃油机械主导，向电动化与智能化深度融合的变革深水区，轮胎行业的竞争逻辑也已跳出单一性能比拼，转向“技术适配能力、绿色可持续水平、生态协同效率”的多维较量。AMS2025为轮胎企业提供了直面市场需求变化、链接上下游资源的难得机会，唯有准确捕捉新能源汽车、智能驾驶带来的轮胎技术革新方向，以创新突破场景适配瓶颈，才能在产业价值重塑中站稳核心位置，成为汽车新生态的关键赋能者。中国轮胎商务网也将持续以媒体纽带角色链接产业资源，与全行业共同见证轮胎技术为汽车产业高质量发展增添新活力。

摘编自“中国轮胎商务网”

Radel HYRA PPSU和Udel HYRA PSU 助力大型电解槽塑料极框技术突破

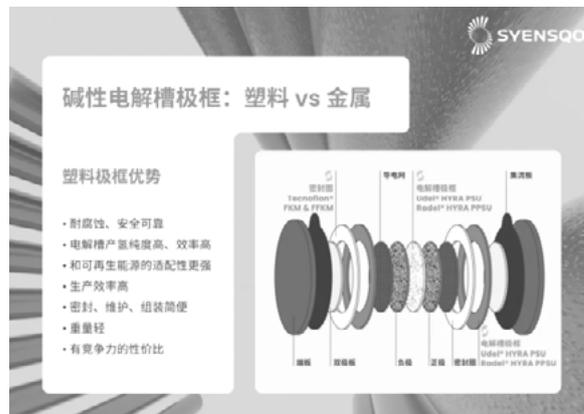
随着全球对可持续能源的需求不断增长，绿色氢能作为实现碳中和目标的重要途径，正受到越来越多的关注。在绿色氢能的制备过程中，电解槽作为核心设备，其材料的选择直接影响系统的效率、耐用性与安全性。世索科作为全球少数几家能够为氢能全产业链开发创新材料的公司之一，针对电解槽极框等关键部件，推出了多项先进的材料解决方案，助力绿色氢能产业的可持续发展。

电解槽极框的材料挑战

电解槽极框(Cell frame)在电解水制氢系统中起着支撑、密封和传输流体的作用。传统的金属极框，如碳钢板、镍板等，虽然具有良好的机械强度和导电性，但在高腐蚀性介质、强氧化环境、高电流、频繁变载和启停工况下，金属极框容易发生腐蚀、老化，导致系统寿命缩短、维护成本增加。

此外，金属材料的加工步骤多、时间周期长，不利于大规模高效量产。金属极框重量较大，不利于系

统的轻量化，也对密封、组装和维护带来挑战。在碱性电解槽中，金属极框接触碱性电解液的区域发生额外的副反应，也一定程度提高了低电流下的氧中氢浓度，降低了电解槽运行的效率以及对波动电流输入的匹配范围。



塑料极框的创新优势

针对上述挑战，世索科推出了以高性能工程

塑料为基础的极框解决方案。Radel® HYRA PP和Udel®HYRA PSU具有以下显著优势：

卓越的耐腐蚀性

能够长期耐受强酸、强碱等腐蚀性介质，延长了电解槽的使用寿命，降低了维护频率和成本。

优异的机械性能

具备高强度、高刚性、耐蠕变、耐疲劳和良好的尺寸稳定性，能够承受电解槽运行中的高温、高压和频繁启停。

轻量化

塑料极框相比金属极框重量更轻，有助于系统整体的轻量化设计。这一特点也大大方便了电解槽组装、密封和使用过程中的维护。

易加工性

塑料易于成型加工，例如通过注塑成型的方式，可以在数分钟内完成一个大型塑料极框(如2m直径)的生产，且塑料适合大尺寸、复杂结构的部件制造，省去了机加工、涂层等传统金属极框加工的必须步骤。

例如，世索科在K展上展示的直径达1.2m的塑料极框样品，充分体现了其材料的可加工性和设计灵活性。

提升系统效率 and 安全性

塑料材料具有优良的电绝缘性能，降低了碱性电解槽运行过程中的副反应，降低了氧中氢的浓度，提高了产氢的纯度，拓宽了碱性电解槽的运行电流范围，为氢能系统的高效安全运行提供保障。

此外，在今年的K展上，世索科也重点展示了大型电解槽塑料极框材料及技术。

在绿色氢能经济快速发展的今天，材料创新成为推动产业升级的关键。世索科凭借其在高性能聚合物领域的深厚积累，为氢能电解槽等核心设备提供了更耐用、更安全、更高效的材料解决方案。塑料极框的应用，旨在提高电解槽系统的效率、寿命、量产性和经济性，也为实现联合国2050年净零排放的宏伟目标贡献了坚实力量。未来，世索科将持续推动材料科技创新，助力全球绿色氢能产业迈向新高度。

摘编自“世索科”

整线一次性交付！泰瑞大型汽车蓄电池壳自动化生产线成功投产

近日，泰瑞向白俄罗斯某汽车配件头部供应商一次性成功交付了包含DT系列注塑机及集成自动化系统的大型汽车蓄电池壳生产项目，并已进入试产阶段。该套产线覆盖11种电池壳制品，实现从上料、成型到成品输出的全流程自动化生产，生产节拍约60s/模，再次验证了泰瑞交钥匙工程的系统集成与交付能力。

一站式交付：为多品类电池壳提供柔性生产

客户为白俄罗斯领先的汽车配件供应商，生产的电池壳型号多、切换频繁。针对客户需求，泰瑞提供整厂级自动化规划与实施方案：从产线工艺评估、设备选型、自动化方案集成到现场调试与人员培训一站式交付给客户，形成完整的服务闭环，帮助客户实现产线承载11种规格电池壳生产、快速切换与高稳定量产。



本次交付的整线自动化包含嵌件振动上料分拣、模内机械手自动嵌件、成品与水口自动抓取、成品保压与去应力矫正、成品输出、整线安全防护等主要功能，为客户带来多项核心价值：

(1) 高产能与稳定效率

嵌件振动上料可实现不同规格嵌件的自动分拣与稳定供给，替代人工上料环节；

嵌件和脱模均在动模上进行，连贯流程减少了中间停顿，提高节拍稳定性；

多规格快速换型，11套夹具适用于11种制品尺寸，适合小批多样化生产；

载具、治具可更换实现更短的换型时间短、操作直观、减少停线损失。

(2) 精准装配与可靠的品质控制

模内机械手自动嵌件，可快速实现快速复杂嵌件模内精确放置，保证装配一致性与循环稳定性；

成品保压与去应力矫正，保证结构尺寸与应力释放，提升制品品质可靠性；

(3) 自动化集成，减少人工与次品率

振动送料+运输带输送+上下料流程自动化，从送料到成品出料形成闭环，减少人工干预与失误；

成品与水口自动取放，自动分流、清理与输送，减少人工接触与次品风险。

(4) 安全性与现场适应性强

模块化的夹治具等与手动快换结构便于现场维护、升级以及后续的产品扩展，同时减少了磨损点和调试误差，从源头降低故障率，提升了系统稳定性；

配备完善的防护机制，确保高速自动化生产下的人员与设备安全。



电池壳制品

通过上述自动化的协同控制，整线稳定在约60秒的节拍下运行稳定，既提升产能，也显著降低对人工的依赖，确保长期生产一致性。

交钥匙工程能力再获验证

从方案设计到现场落地，泰瑞项目团队深度参与了每一环节。目前，首批DT注塑机已顺利安装并进入试产阶段，整条自动化产线实现了预期的平稳、高效生产，客户也对整线自动化的实际应用给予了高度评价。

“本次汽车蓄电池壳生产项目的交付体现了我们在整厂自动化、模内机械手集成与多品类柔性生产方面实力的深厚积累。面对客户复杂的产品制程需求，我们的目标始终是以最优的系统化方案帮助客户稳产提效，交付能够立即投入量产的可复制产线。”泰瑞自动化团队负责人表示。



深耕全球，持续为全球汽车配件行业赋能

泰瑞深耕汽配领域多年，在大型结构件、精密技术配件、电池壳等多种类汽配领域拥有成熟的解决方案，已为欧洲、美洲、东南亚等区域的汽配行业客户提供了一站式服务。

此次白俄罗斯项目的成功交付，将进一步助力客户提升全球供应能力，也为泰瑞在区域市场树立又一标杆性案例。泰瑞将继续以“设备+自动化+系统集成”的模式，向全球汽车配件制造商输出交钥匙工程与柔性自动化产线解决方案，助力合作伙伴提升全球供给能力与竞争力。

摘编自“泰瑞 tederic”