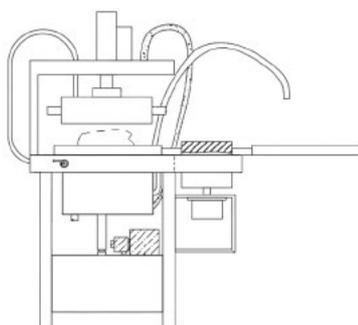




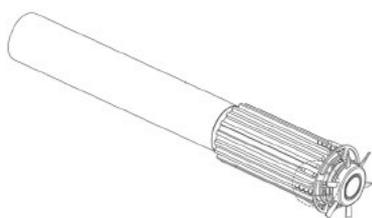
一种耐磨橡胶衬板压力成型设备



本发明属于橡胶加工技术领域，尤其是涉及一种耐磨橡胶衬板压力成型设备，包括空心底板，空心底板的下表面固定连接有多个支撑腿，空心

底板外凸圆部分的内壁固定连接连接有连接轴承，连接轴承的内壁固定连接连接有旋转块。本发明使耐磨橡胶衬板压力成型设备不仅具有耐磨橡胶衬板坯料保温、预挤压和高精度压力成型的功能，还具有耐磨橡胶衬板坯料快速降温提升橡胶硬度和自动脱模的功能，避免耐磨橡胶衬板成型过程中产生边角料，能够有效降低工作人员的劳动强度，以及避免耐磨橡胶衬板成型时发生分层缺陷的情况，有效保障了耐磨橡胶衬板成型加工的品质，并进一步提高了耐磨橡胶衬板成型加工的效率 and 便捷性(申请专利号：CN202411583359.6)。

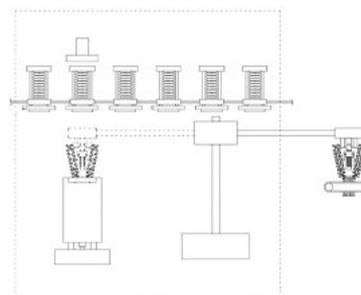
一种汽车橡胶配件生产的成型模具



本发明公开了一种汽车橡胶配件生产的成型模具，涉及成型模具技术领域，包括挤出管，挤出管内部设置有成型机构，通过设置成型机构，由于挤出管内部

高压挤出时的高压，则会将连接套与滑动套的推出，连接套与滑动套推出后则会使得熔化的橡胶会先通过挤出管的内壁，再进入到连接套中，最后通过滑动套一端挤出，延长了橡胶的传输行程，继而也提高了橡胶的冷却效率，避免了在高效率挤出工作下，由于在连接套与滑动套中停留时间较短，而导致橡胶条温度未降低到合适的温度而出现从滑动套内挤出后的软化容易变形的问题，并通过压力的不同高低，对应的自动延长不同程度的滑动套，从而自适应的完成对不同压力程度下对橡胶的冷却降温效果(申请专利号：CN202411319524.7)。

一种O型橡胶密封圈性能检测系统

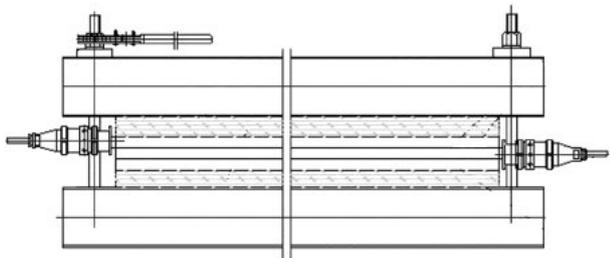


本发明提供一种O型橡胶密封圈性能检测系统，涉及密封圈检测装置技术领域，包括：密封圈输送带，密封圈输送带上间隔均匀设置有套环，

套环上套设有O型橡胶密封圈，转运机械手，在O型橡胶密封圈抓取和转运的过程中，同步进行O型橡胶密封圈弹力的检测；以及，密封检测箱，密封检测箱内设置有气密性检测台，密封推动块推动密封压板向靠近气密性检测台一侧进行移动从而对O型橡胶密封圈进行密封挤压，本发明能够完成O型橡胶密封圈的自动化装载，能够一次进行多个橡胶圈的转运，且机械手在密封圈的转运过程中还能同时进行橡胶圈的弹力检测，O型橡胶密封圈在检测完毕后能够自动离开密封检测箱，大大提高了密封圈的检测效率(申请专利号：CN202411187646.5)。

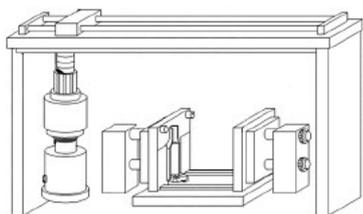
一种粘接橡胶输送带三电压转换隔爆电热式硫化接头设备

本发明提供了一种粘接橡胶输送带三电压转换隔爆电热式硫化接头设备，包括：两组加热板、电控箱、压力板、机架、加压装置；电控箱通过开关切换连接1140V或660V或380V三种电源；两组加热板上下间隔的连接在机架上；压力板连接在机架上，且贴合



在下方的加热板下端或上方的加热板上端，压力板与加压装置连接；机架为可拆卸结构，加热板、压力板均与机架可拆卸连接。本发明电控箱通过开关切换连接1140V或660V或380V三种电源，相较于目前通常为两电压(380V/660V)，更便于满足不同使用需求；本发明便于拆卸运输，使得本发明更适于在不同场合使用，尤其是矿用(申请专利号：CN202010382632.4)。

一种绿色环保塑料瓶成型模具

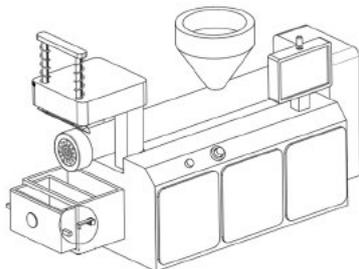


本实用新型公开了一种绿色环保塑料瓶成型模具，涉及塑料瓶生产技术领域，包括预成型柱模，

预成型柱模一侧外表面设置有注塑口，预成型柱模上端外表面设置有连接管口，连接管口上端外表面设置有上模具，上模具上的外表面设置有吊运臂，上模下端外表面设置有胚杆，胚杆通过连接管口连接至预成型柱模内部，胚杆外壁设置有塑料杯胚，预成型柱模侧边设置有底座。本实用新型的一种绿色环保塑料瓶成型模具，通过预成型柱模能对塑料瓶原料进行预成型处理，随后将塑料杯胚运输至成型模具处即可进行吹塑成型加工，使得注塑过程中的用料可以得到精准控制，成型效果好，利于推广使用(申请专利号：CN202323633110.5)。

一种塑料母料挤出机

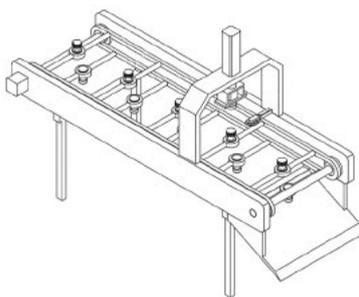
本实用新型涉及挤出机技术领域，且公开了一种塑料母料挤出机，包括设备平台，设备平台的顶部安装有挤出管，挤出管的左侧安装有出料口，支撑杆的顶部固定连接支撑板，支撑板的顶部开设有移动孔，移动孔的内部滑动连接有移动杆，移动杆的顶部



固定连接拉板，移动杆的底部固定连接刮刀，设备平台的左侧固定连接收集框，收集框的内部滑动连接有收集箱。该塑料

母料挤出机，通过向下推动拉板，使拉板带动移动杆与刮刀向下移动，使刮刀能够对出料口表面所残留的原料进行刮除，通过在出料口下方的位置设置收集箱，便于工作人员对废料进行收集，从而使出料口的表面干净整洁，减少出料口堵塞的现象(申请专利号：CN202420886420.3)。

一种塑料瓶盖自动翻边装置

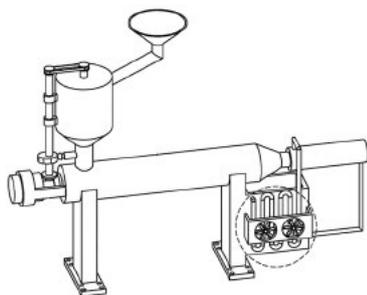


本实用新型公开了一种塑料瓶盖自动翻边装置，涉及塑料瓶盖加工技术领域。本实用新型，包括机架和塑料瓶盖本体，机架的内部设置有输

送机构，输送机构的表面设置有转动支撑座，且转动支撑座的顶部用于对塑料瓶盖本体进行支撑放置，机架的顶面固定安装有U形架，且U形架的顶面设置有压紧转动机构。本实用新型通过翻边机构进而使得对塑料瓶盖本体进行翻边操作，通过输送机构进而使得能对塑料瓶盖本体连续移动至压紧转动机构下方，通过输送机构同时在重力作用下使得加工完成的塑料瓶盖本体排入至排料斗的内部，通过排料斗进而使得对翻边加工完成的塑料瓶盖本体进行排出，进而能提高对塑料瓶盖本体的加工效率(申请专利号：CN202420877423.0)。

一种用于塑料管材挤出成型高效加热装置

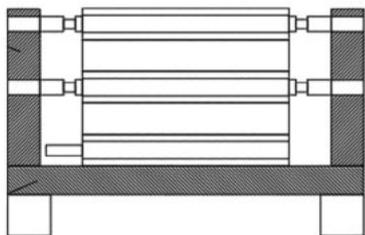
本实用新型涉及一种用于塑料管材挤出成型高效加热装置，其包括加热管和冷却液箱，加热管的内部设置有蛟龙，加热管的外表面安装有安装架A，安



装架A上安装有电机，且电机的输出轴与绞龙连接，加热管的外表面连接有入料管，入料管的顶部安装有加热仓，加热仓的外表面连接有投料斗；

加热仓的内部设置有搅拌轴，搅拌轴的外表面安装有多个加热棒，电机的输出轴与搅拌轴之间设置有能够带动搅拌轴旋转的传动机构。塑料材料通过投料斗进入到加热仓内，先通过加热棒进行预加热，使其温度升高，性质变软，故而在其进入到加热管内后，可提高其流动性，便于在加热管内部输送，避免造成电机扭矩和负载增大以及堵塞的情况(申请专利号：CN202420170979.6)。

一种特种工程塑料制备用过筛结构

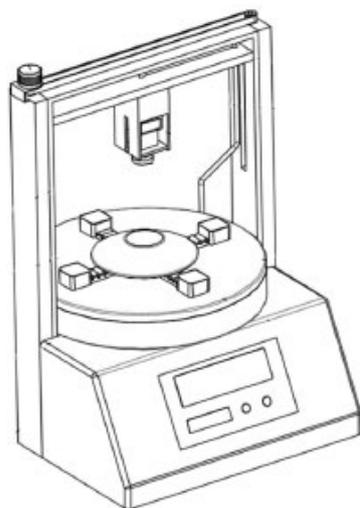


本实用新型涉及筛料机技术领域，特别涉及一种特种工程塑料制备用过筛结构，包括过滤结构和壳体以及底座，底座设置在壳体下方，过滤结构的内部设有电机组，电机组的一侧设有电机座板，电机座板上

方设有通孔，电机座板的一侧安装有电动伸缩杆，电动伸缩杆的一端连接有固定杆，第一过滤层与第二过滤层内部设有第一过滤网和第二过滤网，第二过滤层下方设有收纳层，收纳层的外侧设有把手，第一过滤层与第二过滤层和收纳层的两侧与导向板上设置的第一滑槽和第二滑槽以及第三滑槽固定连接。本实用新型中，操作简单，对工程塑料过筛过程中均由电机组和电动伸缩杆控制，因此可减少人工操作，提高效率(申请专利号：CN202420293159.6)。

用于塑料盘的强度检测设备

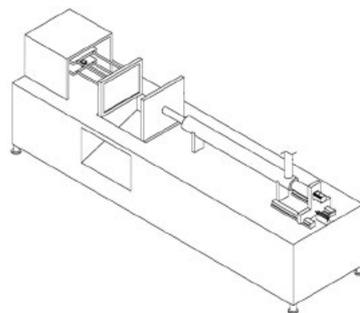
本实用新型涉及塑料盘技术领域，具体为用于塑料盘的强度检测设备，包括安装架，安装架的两端均开设有安装孔，且安装孔的内壁均通过轴承转动连接



有转向轴，转向轴的一端之间固定安装有底框，底框的顶部固定安装有顶盘，且顶盘上设置有夹持组件，安装架的两端外壁均固定安装有侧框，且侧框的内壁均固定安装有电动推杆，电动推杆的活塞端均固定安装有贴合在侧框内壁的L型齿

条。本实用新型便于保证强度检测时塑料盘的稳固性能，避免出现塑料盘偏移的问题，也能够带动顶盘和底框进行翻转，便于对强度检测时破碎的塑料盘进行倾倒式清理操作，避免破碎后的塑料盘件残留在检测设备上难以清理，防止影响后续的检测操作(申请专利号：CN202420513573.3)。

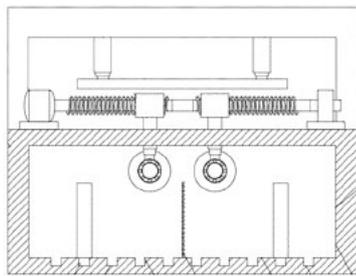
一种仪器仪表塑料外壳生产用注塑装置



本实用新型公开了一种仪器仪表塑料外壳生产用注塑装置，包括底座、气缸座、气缸、活动板、滑动座、驱动电机、注塑管、加料管、注塑模板和定位装置。本实用新型的有益效果是：通过

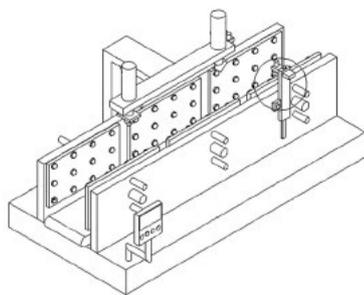
设置了定位装置，通过调节气缸与滑杆驱动固定板、拆装机构和定位模板之间配合注塑模板进行固定以及模具分离的作用，并通过拆装机构便于对定位模板进行拆装更换，进而便于对不同尺寸的外壳进行注塑加工的效果，通过设置了拆装机构，通过嵌合板一和嵌合板二之间的卡槽进行嵌合对应后，将锁销顺着嵌合板一和嵌合板二左端相对应的锁槽擦插入后进行快速拆装的作用，并通过锁销增加嵌合板一和嵌合板二之间的稳定性(申请专利号：CN202420241499.4)。

一种塑料薄膜压平测量装置



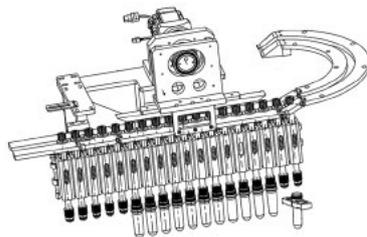
本实用新型公开了一种塑料薄膜压平测量装置，属于塑料薄膜检测技术领域，包括底座，底座上设有按压槽，底座上设有连通按压槽的贯穿通道，贯穿通道底面与按压槽底面处于同一水平面，贯穿通道宽度与按压槽宽度相同；底座顶面设有旋转电机、轴承座a、轴承座b、转轴a、转轴b；通过推杆带动压辊下移，使压辊底面贴合塑料薄膜，旋转电机运行带动转轴a旋转，两个移动套筒自转轴a中部向外侧移动，即完成塑料薄膜的压平，多次往复操作，可减少塑料薄膜之间的空隙，消除薄膜的褶皱，确保按压效果，多次压平后，伸缩杆带动按压板下降，对薄膜进行按压，再通过测量刻度测量塑料薄膜的厚度，可确保最终测量的精度(申请专利号：CN202420887102.9)。

一种中空塑料板生产用封边装置



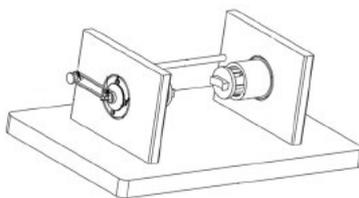
本实用新型公开了一种中空塑料板生产用封边装置，包括工作台，工作台上部设置有输送带机构，工作台上部位于输送带机构纵向两侧都设置有固定支撑板，固定支撑板纵向靠近输送带机构一侧沿横向等距设置有若干支撑导向板，另一侧外表面设置有伸缩装置，伸缩装置一端穿过固定支撑板与支撑导向板相连接。本实用新型的有益效果是：本实用新型设计合理，结构简单稳定，实用性强；支撑导向板之间的距离以及打磨轮的位置高度等均可实现调节，进而能够适用于不同尺寸规格的中空板进行封边加工，提高适用范围；通过设置的旋转电机带动打磨轮旋转，能够实现对溢出封边条和中空板之间的封边胶进行清理，保证产品的质量，适合推广使用(申请专利号：CN202323320540.1)。

塑料吹瓶机瓶坯座提升脱坯机构



塑料吹瓶机瓶坯座提升脱坯机构，包括输送导轨和瓶坯座，瓶坯座中设置自转轴，自转轴的上端挂置在输送导轨上，并在输送导轨上滑动，自转轴的下端插接瓶坯，输送导轨上活动连接提升导轨，输送导轨旁设置提升结构，提升结构包括提升固定支架，提升固定支架上设置固定座，固定座的后侧安装伺服电机，固定座的前侧滑动设置提升连接板，提升连接板下连接提升连接架，提升连接架连接提升导轨，提升连接板中设置提升孔，伺服电机的输出轴穿过固定座，并在其头部安装偏心轮，偏心轮与提升孔相配合(申请专利号：CN202420238462.6)。

一种汽车塑料件



本实用新型公开了一种汽车塑料件，包括底板，底板上端设有两个对称设置的固定板，两个固定板上均开设有贯穿口，两个贯穿口内均转动连接有转动板，两个转动板相对面均设有圆框，两个圆框内均设有多个连接板，多个连接板末端共同设有圆板，两个圆框内均设有用于对圆板进行移动的移动机构，两个转动板侧壁均设有用于对移动机构进行驱动的驱动机构。本实用新型通过使多个移动块在多个凹槽内移动，从而推动多个连接板移动，实现对两个圆板的移动，使两个圆板上的接触块与塑料件两端接触，实现对塑料件的悬空固定(申请专利号：CN202420781513.X)。

