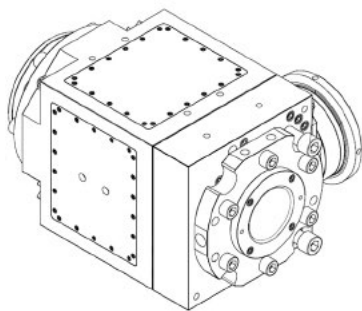


一种橡胶管挤出机头

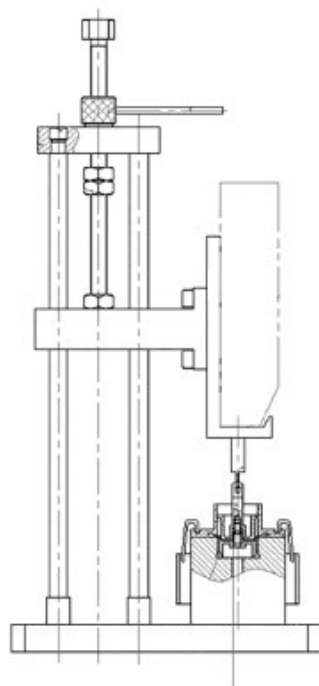


本发明涉及一种橡胶管挤出机头，解决橡胶管挤出机头胶料环向分布不均匀，影响橡胶管质量的问题。本装置机头主体设有中孔，中孔处插

设有芯轴，芯轴表面设置流道槽，机头主体进胶的一端设置有进胶端盖，机头主体和进胶端盖拼接面的一侧设置有侧进胶法兰，侧进胶法兰和芯轴之间沿机头主体和进胶端盖拼接面设置有第一胶道和第二胶道，芯轴侧壁与第一胶道末端及第二胶道末端分别对齐设置有流道起点槽，流道起点槽连接多级人字槽逐次分流后一一连接若干螺旋流道槽，各螺旋流道槽在芯轴后端汇流并连接挤出口。本发明采用逐级分流的模式，将胶料在挤出机头内分流到若干个螺旋流道槽中独立输送，提高胶料在挤出机头流道中分布的均匀性(申请专利号：CN202411345200.0)。

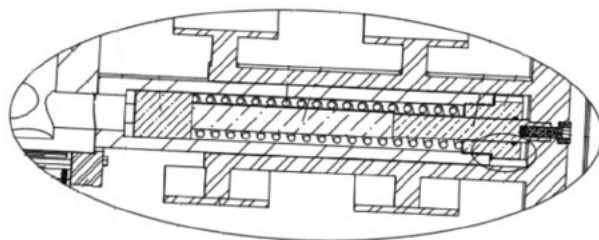
一种橡胶滚动膜片的启动摩擦力检测装置和检测方法

本发明属于航空发动机燃油调节器附件检测领域，特别涉及一种橡胶滚动膜片的启动摩擦力检测装置和检测方法。膜片摩擦力大小无法在安装前确定，严重影响了某型航空发动机燃油调节的性能。本发明的测量机构包括可上下移动的拉力表，在该拉力



表下端具有拉钩；固定机构的上支架为碗形结构或截面U型轴对称结构，上支架与下支架的底部相对连接从而将橡胶滚动膜片夹在其中；上端盖的环形压板压在底座的上端面上，筒型结构套在上支架外侧，且环形压板具有容纳凸起密封结构的下环形槽，以及上端面的直槽；上支架与筒型结构之间的腔体容纳贴合的内环面和外环面，通过拉钩带动上支架与下支架上下移动。结构设计简单、操作方便(申请专利号：CN202211316995.3)。

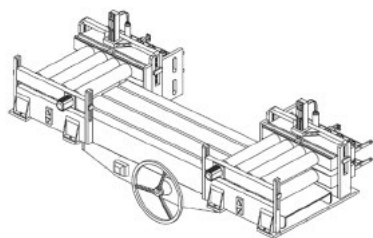
一种硅橡胶制备用原料精准混配设备及生产工艺



本发明涉及硅橡胶制备设备相关技术领域，具体为一种硅橡胶制备用原料精准混配设备及生产工艺，硅橡胶制备用原料精准混配设备包括混料罐、升降模组、安装梁、搅拌轴和搅拌杆，混料罐通过支腿安装在设备底座上；通过设置由混料罐、升降模组、安装梁、搅拌轴和搅拌杆组合构成的硅橡胶制备用原料精准混配设备，并在搅拌轴上开设主气道，并在搅拌杆上开设二级气孔、活塞腔，并在活塞腔之中设置活塞、一级活动杆、二级活动杆、支撑弹簧，从而通过向主气道之中充气，从而让活塞外移，从而让装置在自清洁时，可以推动一级刮刀座上的刮刀组件外移，从而通过刮刀组件外对混料罐的内侧壁形成辅助清理

作用,从而避免残余物料对后续原料造成污染(申请专利号:CN202410762777.5)。

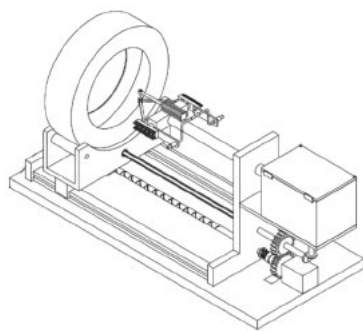
一种高回弹耐温的橡胶辊组



本发明涉及上料装置领域,具体为一种高回弹耐温的橡胶辊组,包括安装在镗床加工座上的辊组座,辊

组座上固定安装有下水箱以及下边板,辊组座上升降安装有上水箱和上边板,下水箱和下边板之间转动安装有支撑辊,上水箱和上边板之间转动安装有支撑辊和推动辊;支撑辊和推动辊的结构相同,上水箱通过直线轨道控制升降,上水箱、下水箱、支撑辊以及推动辊中装有冷却水,上水箱顶部设置有与其连通的监测管,监测管中设置有浮球,检测管的顶部设置有能够被浮球触发的副开关,副开关能进行直线轨道的控制,上水箱和下水箱侧面安装有散热管,散热管中设置有位置可调的活塞结构;达到自动控制橡胶辊压力、提高橡胶辊组耐温能力的目的(申请专利号:CN202411094399.4)。

一种橡胶轮胎生产用轮胎喷涂装置

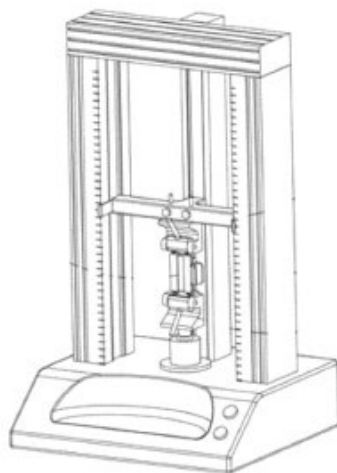


本发明涉及轮胎喷射领域,公开了一种橡胶轮胎生产用轮胎喷涂装置,包括安装框架,安装框架内部转动设置有往复螺杆和转动轴,往复螺杆表面螺纹设置

有往复螺套。相较于现有技术,本申请通过清灰喷涂部件对橡胶轮胎本体内部的灰尘进行清扫,同时收集部件通过连接管道和清灰喷涂部件对清扫下的灰尘进行收集,从而使得灰尘不会重新附着在橡胶轮胎本体的内部,从而避免了橡胶轮胎本体内部附着过多的灰尘,导致灰尘会阻碍喷涂材料与轮胎内壁的充分接触,从而降低喷涂材料的附着性的情况,同时避免了

灰尘颗粒阻挡或改变喷枪喷出的喷涂材料的方向,导致某些区域喷涂过厚,而其他区域喷涂不足的情况,从而使得喷涂材料在轮胎内部喷涂的更加均匀(申请专利号:CN202411510426.1)。

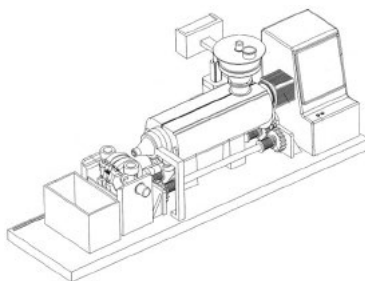
一种橡胶拉伸性能检测机构



本发明提供一种橡胶拉伸性能检测机构,属于橡胶拉伸强度检测技术领域;包括安装在主机平台上的固定架,固定架上滑动连接有滑动支架,主机平台与滑动支架相互靠近一侧均安装有夹持部件,还包括用于将待测

橡胶条以平直状态送入两个夹持部件内的姿态限定部件;滑动支架包括T形架。本发明通过设置姿态限定部件,实现了装夹过程中不需调节橡胶条姿态,且夹持过程中,橡胶条整体趋于平直的功能,同时,被夹持的橡胶条的两端均位于夹具内,减小了橡胶拉伸性能检测准备工作需时间,提高橡胶拉伸性能检测效率,同时,将橡胶条装夹在姿态限定部件的步骤可在前一橡胶测试过程时同步进行,进一步缩短准备工作需时间(申请专利号:CN202411303151.4)。

一种橡胶密封圈生产用挤塑机上料装置

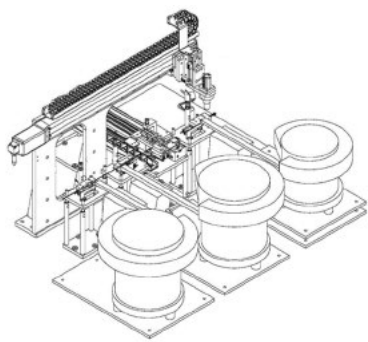


本发明公开了一种橡胶密封圈生产用挤塑机上料装置,属于橡胶密封圈加工技术领域,该橡胶密封圈生产用挤塑机上料装置,包括工作

底板,工作底板上方设置有上料箱组件,工作底板上方分别安装有与上料箱组件两端相对应的自动开合机

构,两个自动开合机构下方分别对应设置有驱动收卷机构,上料箱组件一侧安装设置有自动剪断机构,上料箱组件上端设置有搅拌输送机构。本发明通过采取驱动收卷机构和自动开合机构,使得整个清洁过程更加方便快捷,工作效率大大提高;同时采取自动剪断机构,确保每个橡胶密封条的尺寸基本都是一致的,有助于提高产品质量,并减少因人为操作而引入的误差(申请专利号:CN202411327985.9)。

橡胶帽组件装配装置和橡胶帽组件装配方法

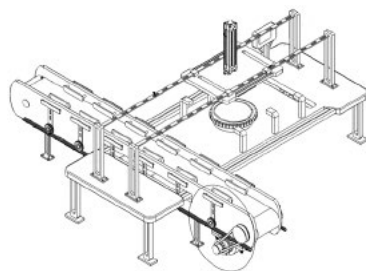


本发明公开了一种橡胶帽组件装配装置和橡胶帽组件装配方法。本发明的橡胶帽组件装配装置包括机架、压装头组件、驱动件和定位组件。压装头组件包括主体

和压装件,主体用于拾取或释放橡胶帽,压装件相对于主体可滑移并用于顶推橡胶帽;驱动件设于机架并用于驱动压装头组件移动;定位组件包括至少一个支撑件,支撑件用于配合在内盖的长圆孔内并沿第一方向移动,且在支撑件沿第一方向移动的过程中,支撑件的外周面用于沿长圆孔的内壁止抵滑移以带动内盖转动并直至长圆孔的长度方向与第一方向平行。本发明实施例的橡胶帽组件装配装置能够实现橡胶帽、内盖和密封圈的组装,并能够对组装完成的橡胶帽组件进行角度调整,便于后续的装配工作(申请专利号:CN202211442044.0)。

用于真空吸盘工装上橡胶密封圈的自动装配机及装配方法

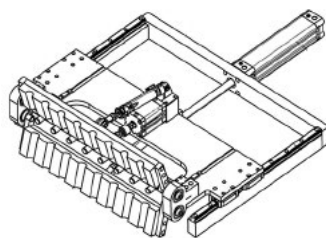
本发明涉及自动化装配技术领域,公开了用于真空吸盘工装上橡胶密封圈的自动装配机及装配方法,包括安装底板转动盘,其用于支撑整体装置的载体;安装架转动盘,其安装在安装底板转动盘的内部一侧,安装架转动盘的内部安装有运输组件,用于传送橡胶密封圈;夹持装配组件,其安装在安装底板转



动盘的上方,用于夹持不同尺寸大小的橡胶密封圈;纠偏组件,其安装在安装架转动盘的外部,用于纠偏运输橡胶密封圈运输状

态。通过增设自动纠偏组件能够快速响应运输带上的橡胶密封圈位置偏移,自动调整圈的位置,从而减少了人工干预和生产中断的需求,提高了装配的整体效率,同时自动纠偏组件的使用使得整个自动装配系统更加流畅和可靠(申请专利号:CN202411151465.7)。

一种橡胶套管脱模机械手

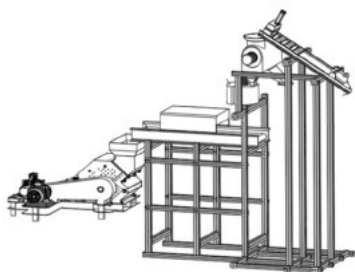


本发明涉及一种橡胶套管脱模机械手,包括用于夹住橡胶套管的夹持装置、用于向橡胶套管和模芯之间充气的充气装

置,夹持装置包括第一夹板、第二夹板、第一驱动组件、多个第一容纳部、多个第二容纳部,多个第一容纳部、多个第二容纳部、模芯一一对应,当第一夹板和第二夹板相互靠近时,橡胶套管位于第一容纳部和第二容纳部之间;充气装置包括第一支撑板、多个吹气筒、第二驱动组件,吹气筒与模芯一一对应,吹气筒具有插接头以及气道。本发明能够快速脱模取件,且能够同时脱出多个橡胶套管,实现全自动化无人生产,减少人工劳动力,提高生产效率(申请专利号:CN201810902258.9)。

一种塑料颗粒破碎用原料处理机构

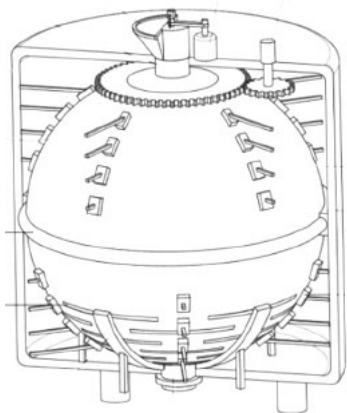
本发明涉及塑料颗粒加工设备技术领域,且公开了一种塑料颗粒破碎用原料处理机构,包括破碎机,位于破碎机一侧的机架,其中机架上固定安装有原料输送机构,机架上还固定安装有离心分离机构,离心分离机构进料端位于原料输送机构的输送轨迹上,并位于原料输送机构出料端的下方,机架上还固定安装有转运套筒,且转运套筒进料端与离心分离机构的



出料端连通，转运套筒出料端与破碎机进料端之间设置有转运机构，转运机构固定安装于机架上。该塑料颗粒破碎用原料处理机构，

利用离心分离机构以对塑料瓶内的食物残渣进行分离处理，并在滤孔的作用下将食物残渣排入至收集仓室内进行收集，从而有效降低食物残渣对破碎机造成的影响(申请专利号：CN202411265931.4)。

一种PLA可降解塑料袋及其制备工艺

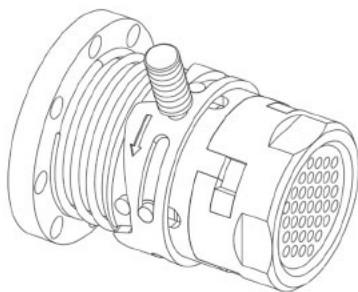


本发明属于PLA可降解塑料袋技术领域，尤其是一种PLA可降解塑料袋的制备工艺，现提出以下方案，包括以下步骤：将相应质量的原料和溶剂投入至混合设备的混合箱中；对混合箱中的腔室进行

加热以及水平方向圆周转动进行熔融混合；圆周转动的过程中，使腔室内的部分物料在竖直方向上往复交错运动；混合的过程中，将腔室内的部分液态溶剂与黏稠物料之间往复分离再接触；将混合后的物料挤出成混合成分，经过后续处理后吹塑制成塑料袋。本发明在圆周转动搅拌的同时，利用竖直方向的交错运动，使黏稠的物料在离心力转动的同时进行竖直方向上分散，而使其中的液态溶剂有效分散流动进行熔融混合，且避免粘稠物料积结成块而影响实际的混合效率(申请专利号：CN202210558836.8)。

一种塑料制粒用挤出机构

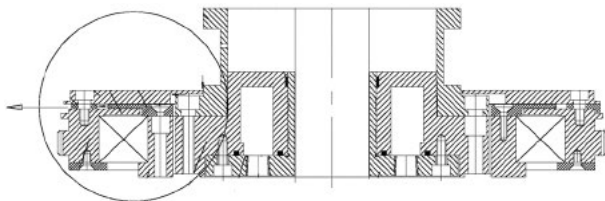
本发明提供一种塑料制粒用挤出机构，涉及塑料制粒技术领域，包括：挤出管座；挤出管座与挤出机前端出料口相连通，挤出管座前端套装有挤出模嘴，挤出模嘴内部呈排列状设置有挤出孔，挤出模



嘴根据挤出孔直径区分规格；挤出管座前端外部安装有耐高温密封圈，耐高温密封圈位于挤出模嘴内。本发明通过卡接的方式将挤出模嘴与挤出管

座连接在一起，可根据所需颗粒规格大小的不同，对挤出模嘴进行更换，使挤出模嘴更换更为简便省时。解决了现有的塑料制粒用挤出机构在设计研发之初，为了保障多孔模嘴与机身连接的牢固性，多采用传统螺栓进行连接固定，当需要生产其他规格塑料颗粒时，对多孔模嘴更换繁琐费时的时间(申请专利号：CN202411028090.5)。

一种塑料造粒机旋转刀片轴承密封装置



本发明公开了一种塑料造粒机旋转刀片轴承密封装置，属于塑料造粒机技术领域，解决了粉料颗粒对设备使用可靠性影响问题，其技术方案要点是包括挤料圈、冷却盘、密封套、密封板、轴承安装座、刀盘轴承、刀盘齿轮，以及旋转刀盘；挤料圈套接固定在冷却盘上，密封套嵌入固定在冷却盘内，轴承安装座位于冷却盘外侧并套接刀盘轴承，刀盘轴承外套接固定刀盘齿轮，旋转刀盘和刀盘齿轮之间设置有垫片用于留出供密封板放置的高度，旋转刀盘通过螺栓固定在刀盘齿轮上方，密封板固定在轴承安装座上并遮盖刀盘轴承，达到了微小颗粒在刀盘齿轮产生的离心力作用下，全部被抛出，达到密封轴承的效果，以及提高整体使用可靠性(申请专利号：CN202010613732.3)。

