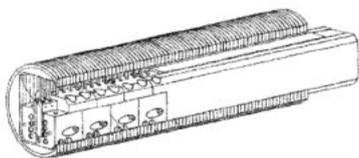


专利文摘

PATENT ABSTRACTS

轮胎成型机压紧装置

Compression device of tire building machine

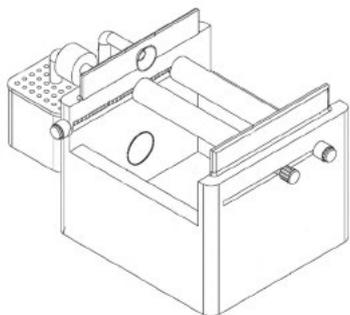


本发明涉及一种用于轮胎成型机的压紧装置，具有压紧装置轴、多个盘元件和至少一个

用于向至少一个盘元件施加力的施力装置。加压装置被分为至少两个区域，这些区域配备了不同类型的施力装置，使得在某些区域，可以通过多个圆盘元件对轮胎半成品网施加均匀的表面压力或表面压力梯度(申请专利号：US202010792878)。

一种氟硅橡胶软管生产加工用双辊开炼机

A kind of double roll open mill for the production and processing of fluorosilicone rubber hoses



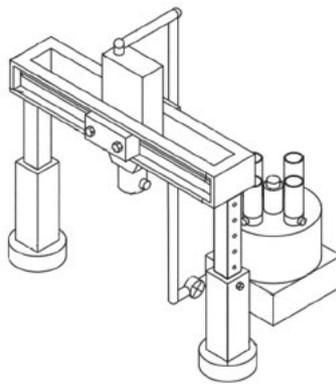
本实用新型属于开炼机技术领域，尤其为一种氟硅橡胶软管生产加工用双辊开炼机，包括开炼机本体，开炼机本体的内部通过转轴转动后辊，开炼机本体的一侧设有使后辊转动的第一电机且第一电机的输出轴与后辊相固定，开炼机本体的内部设有可以水平移动的前辊，开炼机本体的内部设有使前辊移动的位移结构。本实

用新型通过风箱，可以吸取空气，通过风箱与第一吸取管和第二吸取管相连通，第一吸取管和第二吸取管与开炼机本体的内部相连通，可以将装置工作时产生的有害气体和粉尘抽取出来，通过运输管运输至水箱的内部，通过水箱内部的水进行过滤，最终通过过滤板的气体进行净化，防止污染空气(申请专利号：CN202322509647.4)。

用新型，通过风箱，可以吸取空气，通过风箱与第一吸取管和第二吸取管相连通，第一吸取管和第二吸取管与开炼机本体的内部相连通，可以将装置工作时产生的有害气体和粉尘抽取出来，通过运输管运输至水箱的内部，通过水箱内部的水进行过滤，最终通过过滤板的气体进行净化，防止污染空气(申请专利号：CN202322509647.4)。

一种橡胶促进剂生产投料装置

A kind of rubber accelerator production feeding device



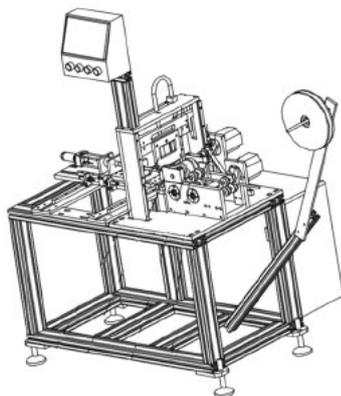
本实用新型涉及投料装置技术领域，公开了一种橡胶促进剂生产投料装置，包括主体，主体的外表面设置有装配机构，装配机构包括安装座，安装座的一侧面开设有安装槽，安装槽的内

壁活动连接有装配块，装配块的正面螺纹连接有紧固螺栓，安装槽的设置可以使得主体可以在水平方向上移动。本实用新型具有以下优点和效果：通过装配机构、升降调节机构和搅拌机构的设置，工作时，先把主体通过装配机构的装配块和紧固螺栓安装起来，然后通过调节升降调节机构的升降内腿上螺纹孔的位置，可以调节不同的高度，接着启动搅拌机构的搅拌电机，带动搅拌轴使得搅拌叶转动，搅拌原料，达到了原料混合均匀以及便于调节投料装置高度的效果(申请专

利号：CN202322788070.5)。

一种高分子橡胶管材定位裁切装置

A kind of positioning cutting device for polymer rubber pipe

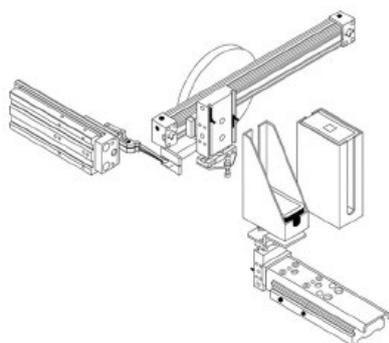


本实用新型公开一种高分子橡胶管材定位裁切装置，其包括步进闭环送料模块、步进闭环连杆裁切模块、自动限位感应模块以及闭环式控制模块，步进闭环送料模块包括用于传送物料的送料组件以及驱动送料组件的步进电机；自动限位感应模块包括用于感应物料位置的压力传感器；步进闭环连杆裁切模块包括用于裁剪的裁切电机；闭环式控制模块包括用于驱动步进闭环送料模块的步进电机和步进闭环连杆裁切模块的裁切电机的控制部件，控制部件接收自动限位感应模块的压力传感器的信号，控制步进电机停止动作，并控制裁切电机开始执行裁断工作。本实用新型成本低，整套动作闭环控制，全自动作业，为短尺寸高分子橡胶管材定位裁切提供了很好的解决方案（申请专利号：CN202322708797.8）。

本实用新型公开一种高分子橡胶管材定位裁切装置，其包括步进闭环送料模块、步进闭环连杆裁切模块、自动限位感应模块以及闭环式控制模块，步进闭环送料模块包括用于传送物料的送料组件以及驱动送料组件的步进电机；自动限位感应模块包括用于感应物料位置的压力传感器；步进闭环连杆裁切模块包括用于裁剪的裁切电机；闭环式控制模块包括用于驱动步进闭环送料模块的步进电机和步进闭环连杆裁切模块的裁切电机的控制部件，控制部件接收自动限位感应模块的压力传感器的信号，控制步进电机停止动作，并控制裁切电机开始执行裁断工作。本实用新型成本低，整套动作闭环控制，全自动作业，为短尺寸高分子橡胶管材定位裁切提供了很好的解决方案（申请专利号：CN202323037510.X）。

一种塑料安瓿输液制剂生产中的指示剂全自动装袋装置

A kind of full automatic indicator bagging device in the production of plastic ampoule infusion preparations

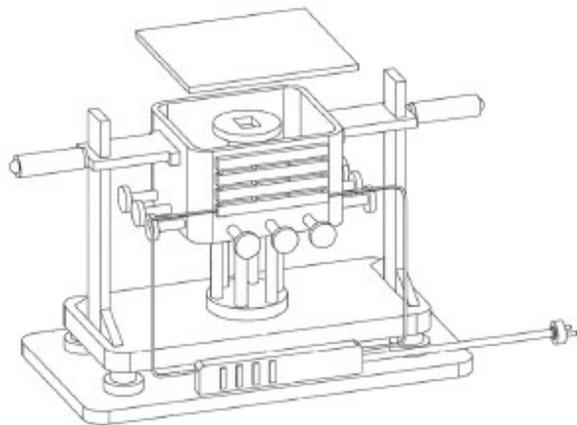


本实用新型属于医药制剂生产技术领域，尤其涉及一种塑料安瓿输液制剂生产中的指示剂全自动装袋装置，包括放料工位、装袋工位、

出料工位、三维移栽机构、开袋机构以及指示剂投放机构，三维移栽机构包括用于吸附制剂袋的移栽吸附结构和带动移栽吸附结构移动的三维执行组件；开袋机构包括开袋平台，开袋平台上设有用于吸附制剂袋的开袋吸附结构；指示剂投放机构包括用于供应指示剂的供应结构和用于将指示剂投放至处于开袋状态的制剂袋内的投放结构。本实用新型能够有效的完成塑料安瓿输液制剂生产过程中同步自动装入指示剂的作业，结构简单，动作可靠，提升效率，完全自动化减轻作业强度，具有广阔的应用前景（申请专利号：CN202322708797.8）。

一种便于脱模的橡胶密封件生产装置

A kind of rubber seal production device for easy demoulding



本实用新型涉及模具设备技术领域，且公开了一种便于脱模的橡胶密封件生产装置，包括模具底板，模具底板的顶端设置有安装板，安装板的顶端固定安装有两个滑轨，滑轨上皆滑动安装有滑块，滑块相互靠近的一侧皆固定安装有模具主体，模具主体的内部中空且上下贯通，模具主体的内部底端设置有出件顶板，且出件顶板的外表面四周皆与模具主体的内壁接触，通过设有安装板、滑轨、滑块、模具主体、固定螺杆、支撑杆，可以解决上述背景技术中存在的现有的金属模具在橡胶密封圈制造完毕后，会出现明显的模具和工件粘连的现象，同时橡胶粘度大质地软，使用推杆和液压杆不容易脱模，甚至容易造成成型橡胶垫损坏的问题（申请专利号：CN202322627837.6）。

(R-03)