



伊之密美国工厂扩建：深耕北美市场，持续构建全球竞争力

Yizumi's US factory expansion: Deeply cultivating the North American market and continuously building global competitiveness

当地时间10月10日，伊之密（YIZUMI HPM CORPORATION）举办了盛大的美国俄亥俄工厂扩建投产典礼及开放日活动。此举是继今年伊之密泰国子公司、墨西哥子公司相继开业后，公司在全球布局中的又一重要里程碑，进一步彰显了公司在全球市场持续扩张和深耕的决心。

携手各界精英 共绘北美发展新蓝图

活动现场，伊之密董事长兼总经理甄荣辉先生发表了致辞。他首先回顾了2011年伊之密的重要里程碑——成功收购拥有超过百年历史的美国知名机械制造商HPM及其全部知识产权。这一举措极大地增强了伊之密在国际市场上的竞争力。

甄荣辉先生强调，通过借助HPM这一知名品牌，伊之密不仅巩固了现有的国际市场地位，还加大了对战略性市场的开发力度，实现了在海外市场的新突破，全面提升了伊之密的品牌国际化形象。

接着，甄荣辉先生介绍了俄亥俄工厂的扩建工程。他指出，此次扩建项目总投资规模超过1.1亿美元，是伊之密近年来在北美乃至全球范围内最大的投资项目之一。该项目将显著提升伊之密在北美及全球市场的地位，为实现“成为成型装备领域世界级企业”的战略目标提供强有力的支持。未来，公司有望进一步加快对美国南部市场的响应速度，并考虑启动第二个建设项目，以持续推动伊之密在全球市场的拓展。

随后，北美压铸协会（NADCA）主席Mike Meyer先生受邀出席了活动，并发表了热情洋溢的致辞。伊之密的众多高层管理人员、合作伙伴及客户齐聚一堂，共同见证了这一重要时刻。

技术分享显实力 共鉴创新与战略宏图

在掌声与欢呼声中，伊之密的高层领导与嘉宾们依次步入舞台，共同参与了剪彩仪式。一根彩带承载着美好祝愿与殷切期待，随着剪刀轻轻一挥，五彩斑斓的彩带随风飘扬，预示着伊之密未来的辉煌篇章正徐徐展开。

在庆典上，伊之密的高层领导及资深技术专家除了展示扩建成果外，还向客户和公众传达了其全球化运营战略及目标，并介绍了子公司的销售及服务能力以及所能提供的整体解决方案。

为了更直观地展示这些战略和解决方案的实际应用效果，伊之密特别安排了工厂参观与交流活动。通过实地探访美国俄亥俄生产工厂，客户们深入了解了伊之密的先进技术和制造工艺，从而进一步增强了他们对伊之密品牌及其产品的信任与认可。

在全球制造业格局不断变化的背景下，伊之密作为模压成型装备行业的领先企业，正凭借其敏锐的市场洞察力与坚定的全球化发展战略，稳步拓宽其在全球市场的版图。其中，伊之密位于美国俄亥俄州的生产工厂扩建项目，无疑是其在深化北美市场布局、强化全球竞争力方面的一项重大战略行动。

扩建项目的初衷旨在大幅提升伊之密在美国的整机与备件库存水平，从而进一步加速交付响应，提升客户满意度。据悉，该扩建项目涵盖了44 000平方英尺的主题建筑及内部硬件设施，从项目调研、设计规划、施工建设到最终交付，历时三年之久，这充分展现了伊之密对北美市场的高度重视以及长期发展的坚定决心。

在项目实施过程中，伊之密面临了诸多挑战，包括疫情的肆虐、美国建设规范的不确定性、设计院与施工团队的选择难题，以及原有土地图纸的缺失等。然而，在中美双方团队及合作伙伴的紧密协作下，这些难题均被逐一攻克，扩建项目最终得以圆满完成。

扩建后的俄亥俄生产工厂，在生产能力与仓储物流方面均取得了显著提升。具体而言，工厂的行车起吊负载能力提升至原先的两倍，同时，随着新工厂面积的扩大、吊装能力的提升以及装卸货设备与设施的全面完善，设备的生产、维护、改制及装卸等各个环节均实现了极大的优化与改善，显著提升了整体运营

效率。

在此基础上，扩建后的工厂还配备了更为先进的设施，这些设施不仅充分满足了试模、与客户联合研发以及新材料新工艺探索等特殊应用场景的需求，更为伊之密在技术创新与客户服务领域的提升提供了有力支持。

随着俄亥俄工厂的扩建，伊之密在快速交付与响应方面也取得了显著优势，这一变化极大缩短了产品从改制到交付给客户的时间，同时有效提升了内部管理效率。这一优势在北美市场表现得尤为突出，为伊之密进一步巩固与拓展在北美乃至全球市场的地位奠定了坚实的基础。

值得一提的是，伊之密美国俄亥俄工厂的扩建与墨西哥子公司的设立形成了紧密的战略协同，这一布局不仅优化了伊之密在全球的生产与供应链网络，还显著增强了其在北美地区的本地化服务能力。这与伊之密的全球化战略高度契合，旨在通过全球化布局与本地化运营相结合，持续提升品牌竞争力，深化与全球客户的合作，共同探索更加广阔的发展前景。

未来，伊之密将继续深化其全球化发展战略，不断优化供应链、提升服务品质与响应速度，以更加稳健的步伐巩固与拓展其在全球市场的领先地位，引领模压成型装备行业的未来发展。

摘编自“伊之密”

科莱恩 MegaMax™ 催化剂助力中天合创甲醇装置累计产量再破新纪录

Clariant MegaMax™ catalyst helps ZTHC Energy methanol plant break new record in cumulative production

2024年10月16日 - 专注于可持续发展的特种化学品公司科莱恩今日宣布，其 MegaMax 800 甲醇合成催化剂在中天合创能源有限责任公司表现优异。其两套甲醇装置采用液化空气鲁奇 MegaMethanol™ 工艺，单套年设计产能 180 万 t。之前使用科莱恩的上一代催化剂 MegaMax 700 稳定运行了约 3.5 年后，于 2020 年 7 月装填新催化剂 MegaMax 800 以及 ActiSorb™ S2 和 ActiSorb S6 精脱硫催化剂并顺利开车。四年的运行结果表明，该催化剂展现出卓越的效率和生产力，运行性能高达设计产能的 110%，MTO 级甲醇总产量达到 1 719.5 万 t，每立方米催化剂累计

甲醇产量飙升至 4.86 万 t，位于全球百万吨级煤制甲醇装置的最高纪录之列。

科莱恩催化剂业务单元合成气与燃料业务部副总裁韩杰安 (Georg Anfang) 评论道：“很高兴我们的 MegaMax 800 催化剂在百万吨级大甲醇生产装置中树立了新的标杆。这一成功印证了我们在甲醇催化领域 50 年的专业经验。这一重要成就更离不开中天合创专业运营团队与科莱恩技术专家的通力合作。”

中天合创能源有限责任公司化工分公司党委书记褚晓华表示：“我们对催化剂的表现十分满意，中天合创两套甲醇装置创造了自建成投产以来运行周期和甲醇产量的最高纪录。科莱恩甲醇合成催化剂卓越性能是中天合创四年长周期运行的重要基础，也是高效绿色检修投产的重要保证。我们期待科莱恩下一炉 MegaMax 催化剂的卓越表现。”

中天合创能源有限责任公司于 2007 年在内蒙古鄂尔多斯成立，是一家业界领先的能源化工企业，由中国石化、中煤集团、中核集团和内蒙古满世集团共同出资组建，该公司运营着全球规模最大的煤制甲醇制烯烃 (MTO) 生产设施，年产甲醇 360 万 t，以及 137 万 t 聚乙烯和聚丙烯产品。这也是全球最大规模采用液化空气鲁奇 MegaMethanol 工艺和科莱恩催化剂的甲醇装置。

MegaMax 800 的活性远高于普通甲醇合成催化剂，即便在较低的反应器温度和压力条件下也是如此。此外，它还具有优越的选择性、出色的稳定性和高耐毒性，从而确保长周期运行，提升能效并减少碳排放。

该催化剂适用于各种规模的生产装置，经证实各种类型反应器和不同进料条件下性能表现优异。为提升催化剂性能，科莱恩还推出了数字化服务平台 CLARITY™，用于提供实时数据，以增强装置的可靠性、安全性和盈利能力。

甲醇是中天合创公司生产的重要中间体产品，ActiSorb S2 和 ActiSorb S6 精脱硫系统的使用令该公司受益匪浅，可使脱硫装置出口处的硫含量保持在 10 ppb 以下，防止下游的甲醇合成催化剂的寿命和性能受到上游硫含量波动的影响。与同类型煤制大甲醇装置相比，中天合创避免了额外的检修周期，实现可观的甲醇增产，取得了良好的经济效益。

摘编自“PUWORLD”

(R-03)