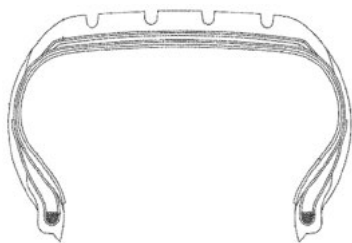




## 使用具有稳定二腈氧化物硫化体系的缓冲胶翻新轮胎的方法

Method for refurbishing tires with buffer rubber with stable nitrile oxide vulcanization system



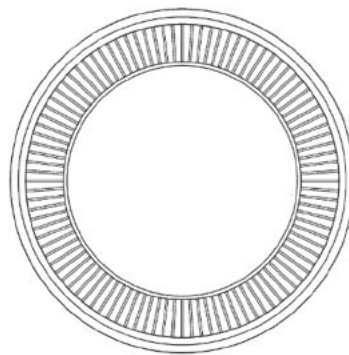
本发明提供了一种翻新轮胎的过程，该过程包括提供轮胎骨架、提供具有第一和第二平面表面的固化橡胶部件、提供缓冲胶、将

缓冲胶应用于轮胎骨架、将固化橡胶的第二平面表面应用于缓冲胶以形成轮胎复合材料、以及处理轮胎复合材料以形成翻新轮胎。其中，缓冲胶包含一种包含至少一种稳定芳基二腈氧化物化合物的固化系统。此外，本发明还提供了一种缓冲胶，该缓冲胶包含橡胶组分、稳定二腈氧化物化合物和增强填料（申请专利号：US202418601401）。

## 一种非充气轮胎

A kind of non pneumatic tire

本专利提出了一种非充气轮胎，通过在内部环形部分的外周部和外部环形部分的内周部分分别形成一对靠近轮胎宽度方向中心的内斜面 and 一对靠近轮胎宽度方向中心的外斜面，以及使轮辐的中部延伸在内部环形部分和外部环形部分之间，内部连接部分和外部连接部分分别连接中部和内部环形部分以及中部和外

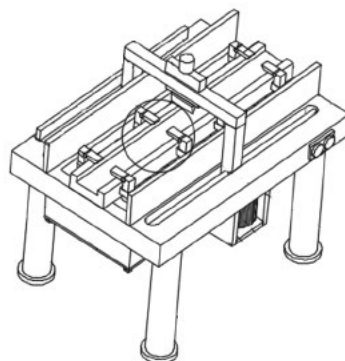


部环形部分，其中内部连接部分包括形状连续连接到内斜面的内部连续部分，外部连接部分包括形状连续连接到外斜面的外部连续部分，从而实现了轮胎整体耐久性的提高

（申请专利号：US20240208268A1）。

## 一种具有收集废料功能的橡胶密封条加工用定长裁剪装置

A fixed length cutting device for rubber sealing strip processing with waste collection function



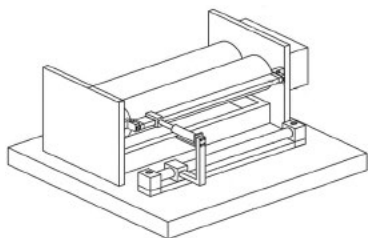
本实用新型属于橡胶密封条加工技术领域，尤其涉及一种具有收集废料功能的橡胶密封条加工用定长裁剪装置，包括操作台，操作台上表面设置有裁剪装置，裁剪

装置包括移动单元、固定单元、裁切单元和收集单元，移动单元包括滑槽、圆孔、滑杆、滑块、固定柱、固定板、托板和驱动电机，固定单元包括承托柱、密封条槽、固定块、连杆、转轴和压板，裁切单元包括横柱、刀槽、刀筒、气缸、连接块、裁剪刀片和刻度板，收集单元包括挡板、方形槽、过滤板、过滤孔、收集箱、盖板和固定螺栓。该具有收集废料功能的橡胶密封条加工用定长裁剪装置，通过设置收集箱和盖板，能够在橡胶密封条进行裁剪之后的废料进行收集（申请专利号：CN202320917703.5）。

## 一种橡胶开炼机的刮取机构

A kind of scraping mechanism for rubber open mill

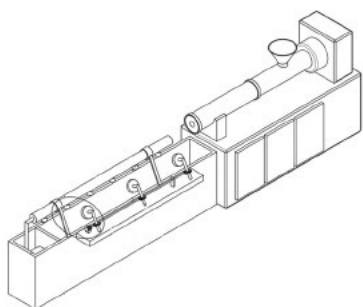
本实用新型涉及橡胶开炼机领域，具体涉及一种橡胶开炼机的刮取机构，其技术方案是：包括支架和辊轮，辊轮安装在支架的中间，支架的底端安装有集料盒，支架的两侧内壁上固定安装有固定组件，固



定组件的中间活动连接，连接有刮板，支架的一侧安装有清洁组件，本实用新型的有益效果是：刮板位于辊轮的一侧对其表面刮料处理，刮下的物料一部分会向下掉落进入集料盒内收集，另一部分会堆积或粘在刮板的表面，此时可以启动无杆气缸带动导向滑块和支板往复移动，接着启动电动推杆推动移动板，使移动板中间的插槽插接到刮板上，当移动板被驱动左右往复移动时，移动板可以利用清洁毛刷对刮板的表面进行清洁，避免了物料粘黏在刮板的表面（申请专利号：CN202321202623.8）。

### 一种橡胶管注塑成型机

A kind of rubber tube injection molding machine

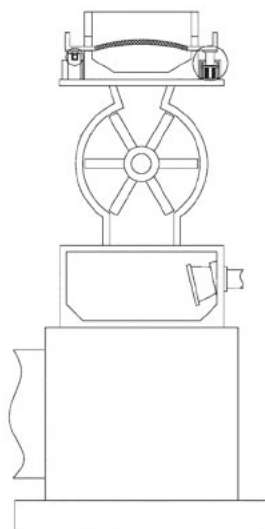


本实用新型公开了一种橡胶管注塑成型机，涉及橡胶管成型设备技术领域，针对现有的橡胶管注塑成型机的冷却池中会蓄积有残渣，这些残渣可能会附着在橡胶管胚上，从而导致影响橡胶管胚的后续加工，进而会影响橡胶管的产品质量的问题，现提出如下方案，包括注塑成型机本体和冷却池，冷却池的内壁上固定设置有过滤板、隔板和底板，底板上固定设置有抽水泵，抽水泵上连通有两段水管，两段水管中的一个的一端延伸至底板的下方。本实用新型结构设计合理，使用方便，通过对冷却水进行过滤循环使用，从而能够防止橡胶管胚上附着残渣，从而有效的保障了橡胶管胚的后续加工效果，保证了产品质量（申请专利号：CN202321677680.1）。

### 一种橡胶助剂切粒机吹粉装置

A kind of rubber additive cutting machine powder blowing device

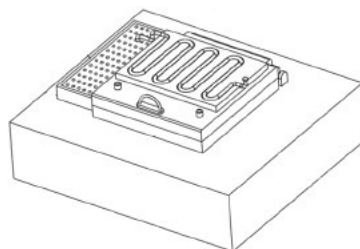
本实用新型提供了一种橡胶助剂切粒机吹粉装置，涉及橡胶助剂加工技术领域，包括底板，底板



的顶端安装有切粒机本体，切粒机本体的顶端安装有吹粉腔，吹粉腔的一侧安装有吹风口，下料管的顶端安装有以下料腔，下料腔的内部设置有以下料机构，下料腔的顶端安装有进料腔，进料腔的内部设置有筛选机构；通过在进料腔的内部设置有筛选机构，利用筛选机构的筛选板、储料腔、安装板、第一伺服电机、偏心轮、安装腔、伸缩弹簧、活动杆、限位杆和限位套之间的相互配合，可对粉料进行筛选处理，将一些较大的杂质筛选出来，而且还可将结块的粉料与筛选板之间抖动，将粉料震开，从而大大提高了该装置在使用时的实用性（申请专利号：CN202321654512.0）。

### 一种硅橡胶注塑成型模具

A kind of silicone rubber injection molding mold



本实用新型涉及硅橡胶技术领域，且公开了一种硅橡胶注塑成型模具，包括模具本体，模具本体包括底台，底台的顶部固定连接有下模具，下模具的顶部安装有上模具；上模具的顶部安装有冷却机构，冷却机构包括导热板，导热板的底部与上模具的顶部固定连接。该硅橡胶注塑成型模具，通过上模具带动转动板移动，而转动板带动转动座移动，此时转动座在转轴的表面进行转动，直至上模具闭合于下模具的顶部，然后通过入水管将冷却水倒入换热管的内部，由换热管对导热板内的热量进行冷却，能够解决了现有的注塑模具冷却速度较慢，这样会影响硅橡胶成型速度，以至于影响硅橡胶生产速度的问题（申请专利号：CN202321897235.6）。

(R-03)