



两大集团强强合作 进军中国 电动汽车市场

2024年8月1日，华勤集团与意大利欧络集团签署了战略合作伙伴协议，这也是前不久中意两国签署的电动汽车框架协议的一部分。签约仪式通过视频连线方式进行，意大利企业和制造部部长阿道夫·乌尔索，欧络集团总裁塞尔吉奥·约里，华勤集团党委书记牛宜顺分别在意大利罗马和中国华勤工业园出席了签字仪式。



根据协议，华勤集团与欧络集团将共同成立合资公司，以最高标准建设电动汽车电机定转子生产工厂，同时建设创新科技研发中心，进一步把握中国电动汽车市场的机遇，提高市场占有率，推进与中国电动汽车制造商的合作。



欧络集团首席执行官马尔科表示，与华勤集团签署这一重要协议，代表着我们在世界上最重要、最具潜力的电动汽车市场迈出了决定性的一步。我们希望借助华勤集团的卓越实力，共同加速增长，提高欧络在中国整车制造商和一级供应商中的渗透率，达到我们在欧洲和北美已经拥有的市场领导地位。最后，感谢意大利政府推动中意两国签署协议，为实现这一里程碑提供的宝贵支持。

华勤集团董事长牛腾表示，我们很高兴能够与欧络集团达成战略合作。中国新能源汽车市场潜力巨大，机遇无限。

欧络集团在中国扩大投资、加快发展，充分验证了公司高层的远见卓识。中国正在进一步扩大对外开放、吸引外资，为双方的合作创造了发展良机。下一步，我们将利用多年来在中国市场积累的经验和影响力，全力支持欧络集团在华勤、在中国的发展。希望欧络集团将最先进的技术、最高端的产品引入合资公司，通过我们的密切合作和共同努力，抓住中国电动汽车的发展机遇，抢占更多的市场份额，为全球客户和股东创造更大的价值，实现共同成长、共同发展。我相信，双方的合作前景一定会无限广阔。

意大利欧络集团（EuroGroup Laminations S.p.A.）是全球领先的电机和发电机磁芯（定、转子）的设计、生产和分销公司。集团的业务分为两大板块，一是电动汽车和汽车，设计和生产用于电动汽车牵引以及各种非牵引汽车应用的电动机的电机核心；二是工业设备，设计和制造用于工业、家庭自动化、空调、风能、物流等各种领域的产品。欧络集团在意大利拥有8家生产工厂，在海外拥有6家生产工厂。

摘编自“中国轮胎商务网”

承赛道基因 享街道驾趣 固特异高性能轮胎 鹰驰F1 六代上市

2024年8月2日，中国上海——全球著名轮胎领导品牌固特异今日宣布：固特异旗下高性能系列轮胎鹰驰F1六代正式在中国上市。这款轮胎在承袭鹰驰系列轮胎高性能特点的基础上进行了全方位的提升，将为中国用户带来卓越的驾控体验。



固特异大中华区总经理Justin Foley表示：“随着近几年汽车市场格局的不断重塑，越来越多的用户对于汽车性能提出了更高的要求，作为地面与汽车唯一接触的媒介，轮胎自然也需要不断提升品质，固特异鹰驰F1六代汲取了赛道经验，通过创新技术大幅度的提升了性能，即便在干湿地不同道路条件下依旧能给驾驶者带来十足的信心，满足驾驶者对于操控的需求。”

同时，固特异通过与勒芒等顶级赛事的紧密合作，积累丰富的经验和技術，鹰驰F1六代基于此而

诞生，专为追求极致性能的驾驶爱好者而精心设计，无论干湿环境都能提供出色的抓地力、卓越的运动操控性能和更低的胎噪，为用户带来非凡的驾驶体验。凭借不断创新的精神，该款轮胎也获得了Auto Bild、Sport Auto以及Auto Motor and Sport等众多专业杂志的认可 and 奖项。

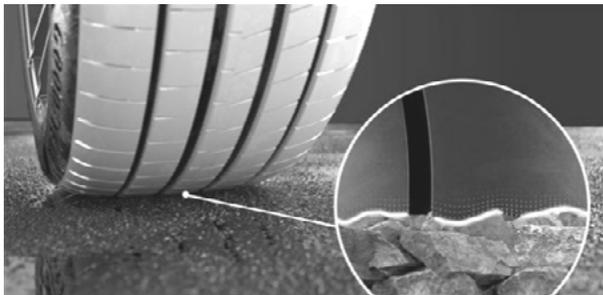
干湿地随心所驭 成就卓越驾控

如何在不同道路环境下依旧保持轮胎的操控性能？固特异通过多项升级强化技术给出了答案。固特异鹰驰F1六代采用干地接触增强技术，通过优化胎腔形状，大大提升了轮胎的接地面积，这一数据相较于上一代产品增加了5%，从而提升了鹰驰F1六代的干地操控性能。



而在面对湿地路面环境时，固特异升级的湿地制动技术则发挥了作用，其通过采用赛事级的全新树脂

配方，使轮胎与地面接触的更紧密，进一步提升了轮胎湿地状况下的制动表现和操控性能。



静音技术加持 驾控与舒适并重

固特异鹰驰F1六代除了在操控上有着深厚的实力，在舒适性上同样为用户做了技术升级。考虑到高性能轮胎通常都有噪音大的问题，固特异针对这一难题在鹰驰F1六代上做了升级。固特异鹰驰F1六代采用了静音胎面，在胎肩采用了径向倒角沟槽设计，有助于削弱噪音传播，起到降噪作用。此外值得一提的

是，鹰驰F1六代在中央肋条上还运用了更细的横向沟槽设计，有效降低了噪音传播，为用户带来了更为安静的驾驶环境。

固特异鹰驰F1六代现推出30种尺寸规格可供消费者选择，覆盖17~22"轮辋直径，是性能车的理想搭档，可适用于保时捷911、宝马5系、奥迪A6、奔驰E级等多款主流豪华品牌的热销车型，预计未来还将增加更多选择。

固特异鹰驰F1六代轮胎在中国市场的正式上市，无疑为追求卓越驾驶体验的中国用户带来全新的选择。固特异也将继续秉承其赛道基因，不断探索和创新，为中国消费者提供更多高性能、高品质的轮胎产品。鹰驰F1六代的上市只是一个开始，固特异将携手每一位驾驶者，共同开启一段全新的驾控旅程。

摘编自“中国轮胎商务网”

玩转汽车内饰革——万华化学Leasys 无溶剂汽车革解决方案



内饰作为汽车品质的重要体现之一，在追求品质与个性化的现代生活中，传统车内饰与真皮内饰已逐

渐不能满足消费者对于汽车内饰日趋环保化与舒适化的需求。万华化学秉承可持续发展理念，立足行业发展需求，推出适用于高端舒适汽车革的Leasys®系列水性聚氨酯材料和无溶剂聚氨酯材料，为行业提供系统的环保解决方案。

万华化学无溶剂组合料—Leasys® 3800A/B，在具有优异的物理性能，超低的VOC、气味，极佳的现场施工性等性能特点的同时，符合有害化学物质零排放（ZDHC MRSL V3.1）生产限用物质清单的要求，体现出万华化学践行绿色化工的社会责任感。高物性的水性表处

剂，拥有良好的施工流平性，优异的氙灯性能，适用于干法贴面的水性面层树脂与中间层树脂，Leasys®

3459、Leasys® 3455、Leasys® 3252等系列产品在常温曲折与低温曲折性能上都表现出卓越的性能。

超高的剥离强度与曲折性能

以Leasys® 3800A/B为粘结层制成的无溶剂革，具有高达100N/3 cm的剥离强度，水解10周后，仍能保持优异的剥离强度。在常温曲折方面，更展现出优异的性能，搭配合理的配方设计，常温曲折可达30万次。

超长的活化时间与极快的后端熟化性能

Leasys® 3800A/B长达10 min的室温杯泡自由流动时间，足以克服PU生产线各种突发情况（如断纸，断料，卡纸，收料，切料等）。同时其拥有极快的后端熟化性能，使成革无指印，回弹性能更佳。

与水性聚氨酯中间层良好的兼容性能

针对无溶剂材料易产生与水性聚氨酯层不兼容，不熟化，层间剥离差，水解后脱层等问题，依托独特的分子结构设计与配方优选，Leasys® 3800A/B与水性聚氨酯中间层具有优异的剥离强度，在熟化收卷后不

产生发粘现象。彻底解决行业痛点。

极低的VOC与气味

Leasys® 3800A/B作为基于万华化学汽车16949认证体系下研发的新一代无溶剂AB料，不添加任何含有五苯三醛的原材料，不含有机锡、有害物质及溶剂，符合有害化学物质零排放（ZDHC MRSL V3.1）生产限用物质清单的要求，让汽车内饰真正从源头上做到安全环保。

万华化学深耕PUD行业多年，除了无溶剂革解决方案，我们还推出Leasys®水性聚氨酯系列产品，该系列产品品质成熟，具有优异的存储稳定性，不易分层、浮色及发花，烘干不易开裂，鼓包，不易起泡等性能特点。同时万华化学配套研发的Aquolin®异氰酸酯类固化剂及Vesmody®系列增稠剂，更能为客户提供一站式的解决方案。

摘编自“PUWORLD”



凯柏胶宝正在开发新型导热TPE，适用于电池系统中的双组分硬/软复合材料



近年来，能够与现有材料组合集成以实现高效热管理系统的塑料需求急剧增加。其原因是市场上对电

池和充电系统的需求日益增长，而这些系统主要用于各种电池控制的电器设备或整个电动汽车领域。凯柏胶宝针对这些应用推出了新型导热TPE，在很大程度上满足了电池数量和质量日益增长的要求。

当考虑购买因素时，要求在相同安装空间和尽可能短的充电时间内实现尽可能高的功率密度，耐久性是一个关键的质量因素之一。在这种背景下，一个智能设计的热管理系统尤为重要，它能确保电池在充电过程中产生的高温能够快速而持续地散发到外部环境。这是优化耐久性的重要前提，因为电池若长时间处于高温环境下会影响其质量。

最近，凯柏胶宝在开发具有导热性能的新型TPE材料方面进行了更多投资，旨在确保电池拥有更长的

使用寿命。与液体或膏状的导热介质相比，这些新型TPE材料在组装模块时能够提供更显著的功能性和空间稳定性。

凯柏胶宝开发团队成员Annika Alke补充道：“除了确保最佳的热传递外，我们的客户还可以从热塑性注塑成型的应用优势中受益。特别是在需要大批量生产时，由TPE和PA制成的双组分硬/软复合组件凭借其高导热性能能够充分发挥其优势。”

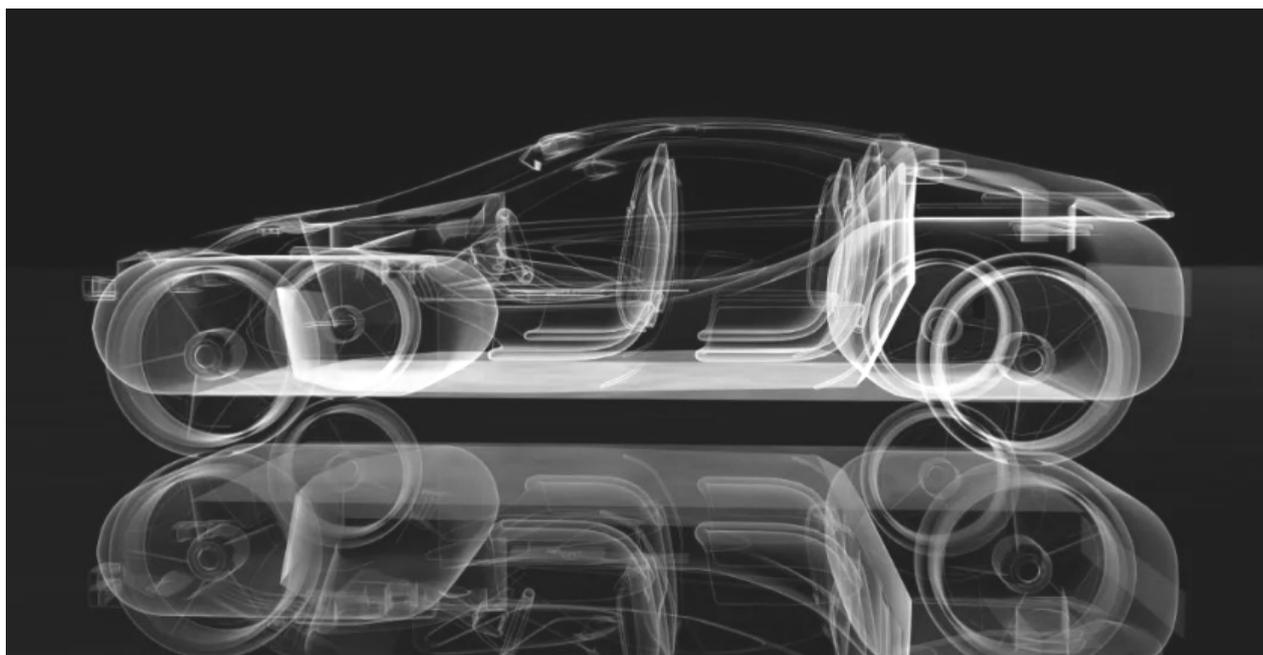
新型导热TPE的另一个优点是其特殊的触感质量。其特别值得强调的特点是高质量、均匀的“干燥”表面以及不含PVC或有机硅。当用户接触该TPE材料时，环境温度和体温之间的热差通常足以在皮肤上产

生冷却效果。

凯柏胶宝与合作伙伴公司LEHVOSS集团合作，通过检查每种情况的相关特性和性能参数，确定新型TPE在不同应用中的整体性能。作为联合测试的一部分，新开发的TPE材料与LEHVOSS的导热和优化包胶的聚酰胺化合物相结合，其目的是通过进行各种测试来确定不同材料组合的包胶性能，同时制定最佳加工参数，最终推出高效的TPE材料解决方案。LEHVOSS集团和凯柏胶宝取得的结果在很大程度上证实了TPE新材料的适用性，特别是在多组分复合材料中的应用。

摘编自“凯柏胶宝”

巴斯夫Acrodur：轻量化与环保的双重突破，引领汽车纤维材料创新



在当前汽车行业的发展趋势下，无论是生产商还是消费者，都开始逐渐关注汽车的环保性与重量的轻便性。长期以来，人们一直在寻找一种既轻便又环保的汽车纤维材料，而BASF的Acrodur®正是满足这一需求的理想选择。

比传统材料更轻—Acrodur®与天然纤维的卓越表现

BASF的Acrodur®是一种创新型的水基树脂，不含甲醛，VOC含量极低，与各种天然纤维如麻、苧麻、亚麻和木材相结合，能创造出轻质、稳定且耐用的功

能性复合材料。

不仅如此，Acrodur®可以通过各种涂布工艺应用，且可根据应用和期望的性能调整所需数量。此外，经浸渍后的预浸料可以轻松成型为所需的复合材料。



细节

相比当前使用的NFPP（天然纤维增强聚丙烯复合材料）和ABS（丙烯腈—丁二烯—苯乙烯）塑料，Acrodur®与天然纤维的复合材料在轻量化、尺寸稳定性和环保性能上都有明显的优势。

比如，在ABS、金属等传统汽车纤维材料中，加入Acrodur®后的天然纤维占比可以达到75%~80%，显著减轻了材料的重量。

在门板上的应用中，与ABS相比，它可以实现25%的重量减轻；

在车顶框架上的应用，与钢材相比，可以实现40%的重量减轻。

无处不在—Acrodur®在汽车内饰部件的广泛应用

Acrodur®与天然纤维的复合材料在汽车行业中有着广泛的应用。除了上述的门板和车顶框架外，它还可以用于汽车的包裹架、轮拱和引擎封装等部件。

此外，BASF还针对特殊需求开发了定制化的解决方案。例如，使用Acrodur®可以使纤维材料在热塑和热固过程中都具有卓越的稳定性，为汽车内外部件提供了广泛的可能性。而这一切，都得益于Acrodur®优异的性能和高度的适应性。

细节

作为全球领先的适用天然纤维的水基树脂，Acrodur®在梅赛德斯奔驰E级车的制造中发挥了巨大作用。

应用

Acrodur®优势

应用	Acrodur®优势
车顶	使用Acrodur®可以将车顶重量减轻一半以上
引擎隔音罩	Acrodur®被用于Greiner PERcap®200引擎隔音罩的生产中。这种隔音罩具有出色的热稳定性和卓越的噪音阻尼性能，能够保持在200°C的环境中正常工作。
整体	Acrodur®的可再生材料含量高达60%，体现了BASF公司对于环保的承诺



车顶：使用Acrodur®可以将车顶重量减轻一半以上

引擎隔音罩：Acrodur®被用于Greiner PERcap®200引擎隔音罩的生产中。这种隔音罩具有出色的热稳定性和卓越的噪音阻尼性能，能够保持在200°C的环境中正常工作。

整体：Acrodur®的可再生材料含量高达60%，体现了BASF公司对于环保的承诺

专业团队技术服务—巴斯夫的天然纤维Acrodur®解决方案

巴斯夫有着广泛的天然纤维Acrodur®解决方案的测试能力。巴斯夫的实验团队利用最新的设备为您提供各种技术解决方案和咨询服务。

细节

从预制的预浸材料的制备，到复合材料的热塑性和热固性模塑，再到样品的机械性能测试和特定参数（如气味、挥发性有机化合物、总有机碳等）的分析，BASF的技术能力涵盖了整个产品生命周期。

总结

在环保和效能之间找到平衡，无疑是当今汽车制造业的一大挑战。然而，随着Acrodur®的出现，这个难题有了新的解决方案。现在，您可以使用轻量化、环保、强大耐用的材料，同时满足严苛的性能需求，确保汽车的优异性能。借助Acrodur®，实现更轻、更强、更绿的汽车制造未来，就在眼前。

摘编自“凯柏胶宝”